

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 монтаж оборудования автоматизации установки газового пожаротушения

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по монтажу оборудования автоматизации установки газового пожаротушения должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- закончены строительные и отделочные работы;
- проведены подводки электроэнергии к местам монтажа световых оповещателей;
- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение модуля автоматики пожаротушения (МПТ)

МПТ в транспортной упаковке перевозятся любым видом крытых транспортных средств в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

При расстановке и креплении в транспортных средствах транспортных упаковок с модулями необходимо обеспечить их устойчивое положение, исключить возможность смещения упаковок и удары их друг о друга, а также о стенки транспортных средств.

Условия транспортирования МПТ должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

Хранение МПТ в упаковке должно соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150.

##### Основные работы

#### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Монтаж модуля автоматики пожаротушения
2	Настройка МПТ
3	Монтаж накладного магнитоконтактного извещателя
4	Монтаж звукового оповещателя
5	Проверка оповещателя

##### Монтаж модуля автоматики пожаротушения

Модуль автоматики пожаротушения (МПТ) выполнен в пластиковом корпусе и состоит из двух частей: основания и крышки.

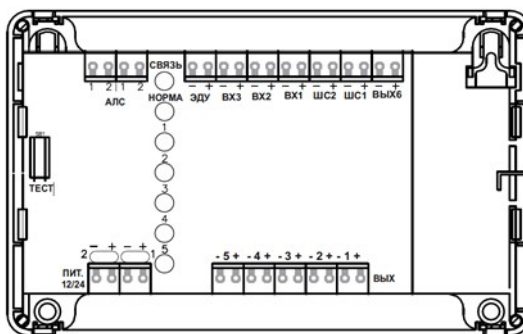


Схема платы с электронными компонентами внутри корпуса МПТ

При размещении и эксплуатации МПТ необходимо руководствоваться действующими нормативными документами. МПТ следует устанавливать на стенах, перегородках или конструкциях, изготовленных из негорючих материалов, также допускается установка на DIN-рейку.

После монтажа необходимо подключить провода к клеммным колодкам.

### **Настройка МПТ**

Настройка МПТ необходимо производить в соответствии с руководством на устройство от завода-изготовителя.

### **Монтаж накладного магнитоконтактного извещателя**

Монтаж извещателя на охраняемом объекте производится по соответствующей нормативно-технической документации.

Магнитоконтактный извещатель устанавливается с помощью двух шурупов за 3 монтажных отверстия на корпусе.

Подключение извещателя следует производить в предварительно обесточенный шлейф сигнализации.

### **Монтаж звукового оповещателя**

Если оповещатель находился в условиях отрицательных температур, то перед включением его необходимо выдержать не менее четырёх часов в упаковке при комнатной температуре для предотвращения конденсации влаги внутри корпуса.

Размещение оповещателей должно производиться в соответствии с требованиями действующей нормативной базы.

Перед монтажом необходимо произвести разметку места установки и просверлить два отверстия. В отверстия установить дюбели. Далее необходимо отжать замки и аккуратно отсоединить корпус вместе с защитной крышкой от основания. Монтажные провода, идущие от управляющего устройства, подсоединяются к клеммной колодке в соответствии с маркировкой на плате. После подсоединения к электропитанию необходимо закрепить основание оповещателя на основании с помощью двух шурупов, подсоединить разъем и установить корпус с защитной крышкой на месте.

### **Проверка оповещателя**

					<b>ППР 48</b>	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Проверка работоспособности оповещателя выполняется путём подачи напряжения на соответствующие выводы клеммной колодки. При этом оповещатель должен выдавать звуковой сигнал.

### Заключительные работы

По завершении работ очистить участок производства работ от мусора. Технологическую оснастку, инструмент, инвентарь и приспособления сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

## 1.2 Требования к качеству

### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

### Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при монтаже оборудования автоматизации установки газового пожаротушения:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт (сертификат), общий журнал работ
	- наличие документов о качестве изделий;	Визуальный	
	- подготовка мест для монтажа;	Технический осмотр	
	- подводка электропитания к месту монтажа.	Визуальный	
Монтаж оборудования автоматизации установки газового пожаротушения	Контролировать:		Общий журнал работ
	- качество подключения к электропитанию;	Технический осмотр	
	- качество крепления приборов.	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт освидетельствования скрытых работ
	- соответствие фактического положения приборов.	Технический осмотр, измерительный	

Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб) - в процессе работ.

Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.

### **Приемочный контроль качества**

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3