

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 устройство штукатурной гидроизоляции механизированным способом из сухих смесей

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по гидроизоляции стен и фундаментов должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- выполнены и приняты все предшествующие строительно-монтажные работы;
- выровнена и подготовлена поверхность для гидроизоляции;
- проведена огрунтовка основания;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение сухих смесей

Применяемые способы транспортирования смесей должны исключать возможность попадания в них атмосферных осадков, а также обеспечивать сохранность упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.

Сухие смеси следует хранить в упакованном виде, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

По истечении срока хранения смесь должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта и/или нормативных или технических документов на смеси конкретных видов. В случае соответствия требованиям настоящего стандарта и/или нормативного или технического документа на смесь конкретного вида смесь допускается использовать по назначению.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка поверхности
2	Приготовление раствора
3	Гидроизоляция вручную трещин и раковин (при необходимости)
4	Покрытие гидроизоляционным слоем поверхности
5	Уход за покрытием

Подготовка поверхности

Перед началом работ необходимо очистить основание от пыли и грязи при помощи щетки или пылесоса.



Очистка основания при помощи щетки

На внешних углах выполнить фаски, на внутренних углах выполнить галтели. Для повышения адгезии необходимо увлажнить гидроизолируемую поверхность с помощью кисти или распылителя.

Приготовление раствора

Сухую смесь необходимо засыпать в заранее отмеренное количество воды комнатной температуры и перемешать с помощью электромиксера или электродрели с насадкой. Раствор необходимо перемешивать до образования однородной консистенции.



Приготовление раствора

Гидроизоляция вручную трещин и раковин (при необходимости)

Швы и трещины необходимо предварительно расшить штрабой шириной не менее 20 мм и заполнить гидроизоляционным составом вручную. Глубокие дефекты и неровности выровнять с помощью штукатурок или шпатлевки.

Покрытие гидроизоляционным слоем поверхности

Растворную смесь наносят на поверхность механизированным способом методом набрызга. В качестве установок для нанесения могут использоваться агрегаты только воздушного нанесения (пневмораспылители). Для уменьшения потерь растворной смеси и повышения качества обработки поверхности необходимо соблюдать следующие правила:

- давление воздуха, устанавливаемого регулятором пневмораспылителя, должно быть 3 – 3,5 атм. (если не указано иное);
- пистолет-распылитель должен располагаться перпендикулярно обрабатываемой поверхности на расстоянии около 0,5 м;

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

- для распыления следует применять насадки к пистолету-распылителю для абразивных смесей с выходным соплом диаметром 4 – 6 мм.



Нанесение гидроизоляции

Растворную смесь рекомендуется наносить в два слоя (если не указано иное). Перед нанесением последующего слоя необходимо выдержать время высыхания согласно рекомендациям производителя.

Уход за покрытием

В случае если влажность воздуха менее 95%, через 24 часа после окончания работ обработанные поверхности следует увлажнять в течение 3 дней, предотвращая высыхание поверхности.

Заключительные работы

По завершении работ очистить участок производства работ от мусора. Технологическую оснастку, инструмент, инвентарь и приспособления очистить от возможного налипания гидроизоляционного материала и сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

Каждая партия поставляемой сухой смеси должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение сухой смеси;
- номер партии; номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, кг (т);
- значения основных показателей качества смесей, определяющих область их применения;

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

- обозначение нормативного или технического документа на сухую смесь конкретного вида.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при нанесении гидроизоляции:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		
	- качество огрунтовки основания;	Визуальный	Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ
	- правильность приготовления смеси;		Лабораторный контроль
	- соответствие качества смеси паспортным данным.		То же
Нанесение гидроизоляции	Контролировать:		Общий журнал работ
	- равномерность нанесения состава;	Визуальный	
	- соблюдение толщины слоя.	Измерительный, не менее 5 измерений на каждые 70-100 м ² в местах, определяемых визуальным осмотром	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Общий журнал работ, акт приемки выполненных работ
	- прочность сцепления гидроизоляции с поверхностью основания;	Технический осмотр	
	- качество поверхности.	Визуальный	
Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Допускаемые отклонения при нанесении гидроизоляции:

Параметр	Допускаемые значения	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
Толщина слоя гидроизоляции	Не менее 2 мм	Измерительный, толщиномер
Внешний вид	Не допускается образование трещин	Визуальный

Приемочный контроль качества

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного

контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		