

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 гидроизоляцию стен, фундаментов цементную с жидким стеклом

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по гидроизоляции стен и фундаментов должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- выполнены и приняты все предшествующие строительно-монтажные работы;
- выровнена и подготовлена поверхность для гидроизоляции;
- проведена огрунтовка основания;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение сухих смесей

Применяемые способы транспортирования смесей должны исключать возможность попадания в них атмосферных осадков, а также обеспечивать сохранность упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.

Сухие смеси следует хранить в упакованном виде, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

По истечении срока хранения смесь должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта и/или нормативных или технических документов на смеси конкретных видов. В случае соответствия требованиям настоящего стандарта и/или нормативного или технического документа на смесь конкретного вида смесь допускается использовать по назначению.

##### Доставка и хранение жидкого стекла

Жидкое стекло перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании жидкого стекла в бочках они должны быть установлены так, чтобы исключить возможность их самопроизвольного перемещения и качения.

Жидкое стекло необходимо хранить в плотно закрытой таре, в закрытых помещениях. При хранении бочки устанавливаются только в один ярус.

При транспортировании и хранении жидкого стекла при отрицательной температуре перед применением его температуру доводят до температуры производственного помещения.

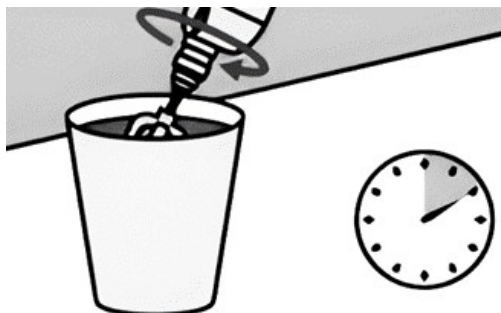
##### Основные работы

#### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Приготовление гидроизоляционной смеси
2	Нанесение изоляционного слоя из раствора с жидким стеклом

## Приготовление гидроизоляционной смеси

Смесь приготавливается путем смешивания жидкого стекла с цементным раствором. Соотношение материалов для приготовления смеси уточнить согласно рекомендациям производителя.

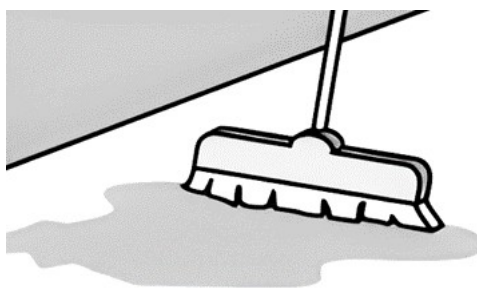


Перемешивание смеси

Смесь перемешать с помощью миксера или дрели с насадкой до получения однородной массы. Гидроизоляционный состав следует наносить сразу после замешивания.

## Нанесение изоляционного слоя из раствора с жидким стеклом

Готовую смесь наносят вручную на предварительно подготовленное основание при помощи кисти с жесткой щетиной, терки или шпателя.



Нанесение гидроизоляции

Гидроизоляцию наносить за два и более рабочих прохода. Каждый последующий слой гидроизоляции наносят после отвердевания предыдущего. При нанесении последующих слоев необходимо придерживаться правила перекрестного нанесения: направление движения инструмента при работе в слое должно быть перпендикулярно направлению предыдущего.

## Заключительные работы

По завершении работ очистить участок производства работ от мусора. Технологическую оснастку, инструмент, инвентарь и приспособления очистить от возможного налипания гидроизоляционного материала и сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

## 1.2 Требования к качеству

### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

Каждая партия поставляемой сухой смеси должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение сухой смеси;
- номер партии; номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, кг (т);
- значения основных показателей качества смесей, определяющих область их применения;
- обозначение нормативного или технического документа на сухую смесь конкретного вида.

Каждую партию жидкого стекла сопровождают документом о качестве, в котором указывают:

- наименование изготовителя, его товарный знак, адрес;
- наименование и марку жидкого стекла;
- номер партии;
- дату изготовления;
- массу брутто и нетто;
- результаты проведенных испытаний;
- обозначение стандарта;
- дополнительную информацию (при необходимости).

### Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при нанесении гидроизоляции:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		
	- качество огрунтовки основания;	Визуальный	Общий журнал работ, акт освидетельствования скрытых работ
	- правильность приготовления смеси;		Лабораторный контроль
- соответствие качества смеси паспортным данным.	То же		
Нанесение гидроизоляции	Контролировать:		Общий журнал работ
	- равномерность нанесения состава;	Визуальный	
	- соблюдение толщины слоя.	Измерительный, не менее 5 измерений на каждые 70-100 м <sup>2</sup>	

		в местах, определяемых визуальным осмотром	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Общий журнал работ, акт приемки выполненных работ
	- прочность сцепления гидроизоляции с поверхностью основания;	Технический осмотр	
	- качество поверхности.	Визуальный	
Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Допускаемые отклонения при нанесении гидроизоляции:

Параметр	Допускаемые значения	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
Толщина слоя гидроизоляции	Не менее 2 мм	Измерительный, толщиномер
Внешний вид	Не допускается образование трещин	Визуальный

### Приемочный контроль качества

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.