

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 нанесение гидрофобизирующих составов

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по нанесению гидрофобизирующих составов должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- проведена защита обрабатываемых поверхностей от попадания воды;
- выполнена очистка поверхности от грязи, пятен и высолов;
- закрыты пленкой или плотной бумагой все неадсорбирующие поверхности от попадания гидрофобизаторов;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Основные работы

#### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка к нанесению
2	Приготовление состава
3	Нанесение гидрофобизатора

Гидрофобизацию применяют при обработке изделий и конструкций, а также поверхностей пористых строительных материалов при их периодическом увлажнении, а также для обработки поверхности перед нанесением грунтовочного слоя под лакокрасочные покрытия. Обработку поверхности конструкции проводят в сухую безветренную погоду при температуре воздуха не ниже 10 °С.

##### Подготовка к нанесению

Перед нанесением поверхность очищается от пыли, грязи, пятен, высолов и других загрязнений. Основание необходимо просушить для обеспечения глубокого проникновения гидрофобизатора: влажность бетонных поверхностей должна быть не более 5%, оштукатуренных, кирпичных и каменных – не более 8%.

Поверхности, не предназначенные для обработки, необходимо защитить от попадания состава. При появлении брызг на стеклах окон их следует немедленно вытирать, при необходимости используя растворитель.

##### Приготовление состава

Для нанесения гидрофобизаторов на бетонную поверхность необходимо приготовить их рабочие составы в виде водных эмульсий или растворов заданной концентрации. Приготовление рабочих составов должно быть определено видом и товарной формой гидрофобизатора и осуществлено по технологическому регламенту, утверждаемому в установленном порядке.

## Нанесение гидрофобизатора

Нанесение на поверхность производится в 1 – 3 слоя снизу вверх, до полного насыщения основания, мокрым по мокрому (последующий слой наносится сразу, как только поверхность впитала предыдущий, но не успела высохнуть), не допуская подтеков.

Нанесение гидрофобизирующего состава допускается проводить напылением и покраской (кистями, щетками или валиком).



Нанесение гидрофобизатора

При нанесении состава следует следить за равномерностью, не допуская появления пятен, разводов и других дефектов.

## Заключительные работы

В случае попадания гидрофобизатора на неадсорбирующие поверхности (пластик, стекло, металл) следует промыть их водой и очистить ветошью в течение 1 часа. Очищенные инструменты, инвентарь и приспособления сдаются в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снимается сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

### 1.2 Требования к качеству

#### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

#### Операционный контроль качества

Для проверки факта обработки гидрофобизатором поверхности строительных конструкций следует равномерно опрыснуть водой.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

На обработанных гидрофобизаторами поверхностях должны отсутствовать участки, поглощающие воду. Внешний признак поглощения воды поверхностью состоит в том, что вода не собирается в капли, а растекается по поверхности и поглощается, отчего цвет поверхности становится более насыщенным (приобретает характерный «мокрый» оттенок).

На гидрофобизированной поверхности не допускаются:

- отслоение, шелушение, осыпание нанесенного слоя;
- полосатость, потеки, белые солевые налеты и темные пятна сырости;
- неорганизованная разнотонность фасада;
- растрескивание отделочного слоя;
- жировые и ржавые пятна.

### **Приемочный контроль качества**

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3