

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 устройство теплоизоляционного слоя из пенополистирола

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по устройству теплоизоляционного слоя из экструзионного пенополистирола должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- завершены по объекту (или захватке) предшествующие рабочие процессы в соответствии с общей технологической последовательностью производства работ;
- выполнена планировка земельного полотна с последующим уплотнением;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение плит из пенополистирола

Неупакованные и упакованные плиты транспортируют всеми видами закрытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов на каждом виде транспорта.

Плиты должны храниться в крытых складах вдали от открытых источников огня. Допускается хранение под навесом, защищающим плиты от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на подкладки штабелями, высота которых не должна превышать 3 м.

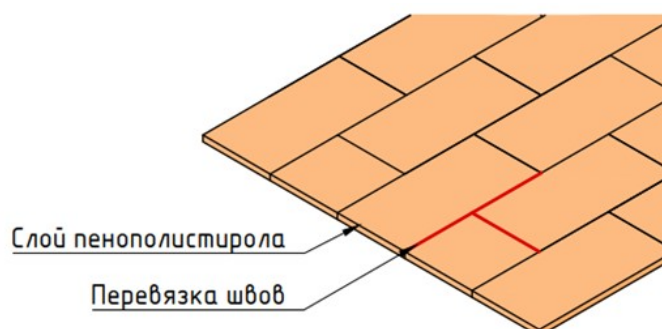
##### Основные работы

##### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Укладка плит из экструзионного пенополистирола
2	Крепление плит

##### Укладка плит из экструзионного пенополистирола

Устройство теплоизоляционного слоя производится в соответствии с проектом. Укладка плит производится вручную таким образом, чтобы поперечные швы в соседних рядах плит располагались в разбежку.

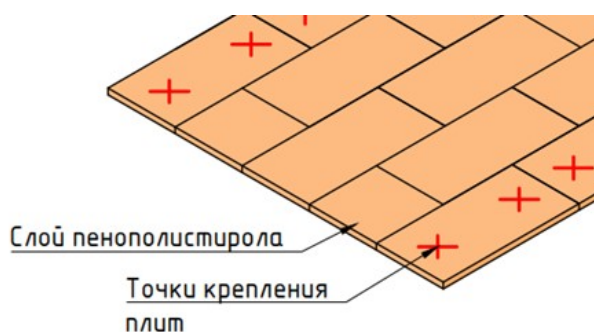


### Схема укладки плит (Схема показана условно)

При укладке необходимо обеспечить равномерное опирание всей поверхности плиты на опорный слой.

#### Крепление плит

При устройстве теплоизоляционного слоя рекомендуется использовать плиты с краем, выполненным с уступом или пазом для скрепления соседних плит.



### Схема крепления плит (Схема показана условно)

Плиты крайних рядов закрепляют двумя стальными стержнями диаметром 6-8 мм и длиной 400 мм в соответствии со схемой раскладки плит. Через каждые 5 – 6 рядов производят закрепление одного ряда плит указанными стержнями. Целесообразно применение П-образных стержней, соединяющих две соседние плиты.

#### Заключительные работы

Необходимо проконтролировать, чтобы после укладки теплоизоляционного слоя из пенополистирольных плит по нему не производился проезд строительной техники. После завершения работ выполняется очистка участка от возможных обрезков пенополистирола, мусора и посторонних предметов. Технологическая оснастка, инструмент, инвентарь и приспособления сдаются в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. В завершении выполняется демонтаж сигнального ограждения и предупредительных знаков.

## 1.2 Требования к качеству

### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Каждую принятую службой технического контроля партию теплоизоляционных плит оформляют документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование, вид и марку плит;
- номер партии и дату изготовления;
- количество плит в партии, м<sup>3</sup>;
- результаты испытаний, в т. ч. сведения о пожарно-технических характеристиках;
- рекомендуемую область применения;
- обозначение по ГОСТ;
- оттиск знака соответствия, если продукция сертифицирована.

### Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при устройстве теплоизоляционного слоя из экструзионного пенополистирола:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Общий журнал работ
	- наличие паспортов на материалы;	Визуальный	
	- соответствие уклонов и отметок основания проекту;	Измерительный	
	- выносу разбивочных осей и надежность их крепления;	То же	
Устройство теплоизоляционного слоя из экструзионного пенополистирола	Контролировать:		Общий журнал работ
	- ширину швов между блоками;	Визуальный	
	- ровность укладки плит;	То же	
	- наличие крепления в крайних рядах.	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- соответствие выполненных работ требованиям проекта.	Технический осмотр, комплексная оценка качества выполненных работ	

Контрольно-измерительный инструмент: нивелир, рулетка, тахеометр, трехметровая рейка.

Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), геодезист - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.

### Приемочный контроль качества

					<b>ППР 48</b>	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3