

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 устройство покрытий из тротуарной плитки

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по устройству покрытий из тротуарной плитки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- завершены по объекту (или захватке) предшествующие рабочие процессы в соответствии с общей технологической последовательностью производства работ;
- выполнена геодезическая разбивка тротуара;
- выполнено устройство подстилающих слоев;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение тротуарной плитки

Плитку перевозят в штабелях, контейнерах или на поддонах (транспортных пакетах) по транспортом любого вида. Погрузка и выгрузка плитки должны осуществляться способами, исключающими повреждение изделий и упаковки, погрузка плитки навалом и разгрузка ее сбрасыванием не допускаются

Плитку хранят рассортированными по маркам и видам, при этом она должна быть уложена в штабель или на поддоны способами, обеспечивающими сохранность при хранении. Плитку в штабелях при хранении следует укладывать рядами в положение "на ребро", перевязанными стальной лентой или стальной проволокой, либо лицевой поверхностью вверх на поперечных прокладках, расположенных строго по вертикали одна под другой на расстоянии 0,25 длины плитки от каждого ее торца. Высота прокладок должна обеспечивать сохранность изделий при хранении и свободный подъем при погрузке. Высота штабеля плит при хранении должна быть не более 2,5 м.

Плитка на поддонах (транспортные пакеты) должна быть надежно закреплена, упакована стальной, полипропиленовой (полиэстеровой, полиэфирной) лентой или в термоусадочную, или растягивающуюся пленку, или другими материалами и способами, обеспечивающими сохранность изделий, при этом в одной упаковочной единице (поддоне) должны быть изделия одного условного обозначения, если иное не указано в документах на поставку. Конструкция поддона должна обеспечивать сохранность изделий при хранении, проведении погрузочно-разгрузочных работ. Для сохранения лицевой поверхности изделий допускается применение прокладочных материалов.

Транспортные пакеты хранятся в сплошных штабелях, допускается установка пакетов друг на друга, при этом высота их должна быть не более 6 м, при условии соблюдения требований по технике безопасности.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Укладка плитки на готовое основание с пригонкой и проверкой по уровню

2	Устройство примыканий
3	Заполнение швов
4	Уплотнение тротуарной плитки виброплитой
5	Увлажнение и очистка поверхности покрытия

Укладка плитки на готовое основание с пригонкой и проверкой по уровню

Укладка плитки производится на заранее подготовленный монтажный слой согласно рисунку, установленному проектом. После укладки первого ряда плитки следует проверить соответствие укладки предварительной разметке, натянуть направляющий шнур в направлении наращивания рядов, а при сложном рисунке укладки – и в поперечном направлении.



Схема укладки плитки

После укладки плитки в покрытие следует прочно посадить ее на место либо вручную (ударами через деревянную, пластиковую или резиновую прокладку), либо с помощью кратковременной вибрации ручной виброплитой. Предварительную посадку следует производить от краев покрытия к середине.

Устройство примыканий

Примыкания выполняются путем подрезки плитки до необходимых размеров. При устройстве примыканий следует руководствоваться следующими правилами:

- ни один отрезанный кусок не должен быть меньше четверти полноразмерной плитки;
- не допускается использовать обрезанные плитки, если оставшаяся их короткая сторона не соответствует минимум половине длины большей стороны необрезанной плитки;
- обрезанные плитки не должны иметь острых углов (менее 45 градусов).

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при устройстве тротуарной плитки:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Общий журнал работ
	- наличие паспортов на материалы;	Визуальный	
	- соответствие уклонов и отметок основания проекту;	Измерительный	
	- выносу разбивочных осей и надежность их крепления;	То же	
	- выполнение мероприятий по водоотводу;	Технический осмотр всей поверхности	
Устройство тротуарной плитки	Контролировать:		Общий журнал работ
	- ровность поверхности;	Измерительный, рейкой длиной 3 м	
	- толщину и заполнение швов между плитками;	Визуальный	
	- правильность укладки плитки и выверку их положения относительно проектного;	Измерительный	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- соответствие выполненных работ требованиям проекта.	Технический осмотр, комплексная оценка качества выполненных работ	

Контрольно-измерительный инструмент: нивелир, рулетка, тахеометр, трехметровая рейка.

Входной и операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), геодезист - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.

Тротуары и пешеходные дорожки должны отвечать условиям безопасности для маломобильных групп населения в соответствии с подразделом 5.1 СП 59.13330, подразделом 6.1 СП 140.13330, разделом 5 СП 136.13330.

Допускаемые отклонения при устройстве тротуарной плитки:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Отклонения при устройстве плитных тротуаров		Измерительный
уступы в швах	не более 5 мм	
ширина шва между смежными плитами	от 5 до 8 мм	
ширина швов между плитами	не более 3 мм	
превышение краев смежных плит	не более 2 мм	
просвет под рейкой	не должен превышать 3 мм	

Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		