

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 разборка покрытий и оснований цементно-бетонных

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по демонтажу цементно-бетонных покрытий и оснований должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- выполнено обозначение на местности подземных коммуникаций;
- проверен участок работ кабелеискателем на наличие неучтенных кабелей;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка к демонтажу
2	Демонтаж цементно-бетонного покрытия
3	Уборка снятого материала

Подготовка к демонтажу

Перед началом работы молоток отбойный пневматический, поступивший со склада, нужно обязательно подготовить к работе. Необходимо проверить перемещение ударника в стволе, после этого убедиться, что промежуточное звено туго завинчено и закреплено фиксатором.

При работе с отбойным молотком каждый участок должен иметь площадь не более 3-5 квадратных метров.

Демонтаж цементно-бетонного покрытия

В процессе удаления цементобетонного покрытия применяется технология ударно-импульсного воздействия. При помощи отбойного молотка необходимо расколоть покрытие на небольшие куски.



Демонтаж цементно-бетонного покрытия

Уборка снятого материала

При демонтаже цементобетон собирается в ручные или механизированные средства, такие как контейнеры, грузовики или специализированные машины. После сбора материал может быть переработан или утилизирован в соответствии с требованиями и стандартами утилизации отходов.

Заключительные работы

По завершении демонтажных работ очистить участок производства работ от мусора и грязи. Технологическую оснастку, инструмент и инвентарь очистить от грязи и пыли и сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при демонтаже цементно-бетонного покрытия:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные	Проверить:		Общий журнал работ

	- наличие паспортов на используемые материалы и машины.	Визуальный	
Демонтаж цементно-бетонного покрытия	Контролировать:		Общий журнал работ
	- глубину и ширину снятия материала;	Измерительный	
	- правильность работы машин и механизмов;	Визуальный	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- соответствие проекту демонтажа покрытия.	Визуальный, измерительный	
Контрольно-измерительный инструмент: отвес, рулетка металлическая, линейка металлическая, уровень, нивелир.			
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		