

Технология производства работ (технологические карты)
Технологическая карта №1 монтаж внутривольного конвектора

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по монтажу внутривольного конвектора должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение отопительного прибора

Транспортировка отопительного прибора производится транспортом любого вида, обеспечивающим сохранность изделия, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При погрузке, выгрузке, транспортировании отопительные приборы должны быть защищены от механических воздействий.

Перевозку отопительных приборов железнодорожным транспортом осуществляют повагонными или мелкими отправлениями транспортными пакетами в вагонах любого вида.

Отопительные приборы следует хранить в упакованном виде (при наличии упаковки) в закрытом помещении или под навесом и обеспечивать защиту отопительных приборов от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

Допускается хранение упакованных отопительных приборов, защищенных от воздействия атмосферных осадков и ультрафиолетового излучения, на открытых площадках изготовителя сроком не более 10 суток.

Основные работы

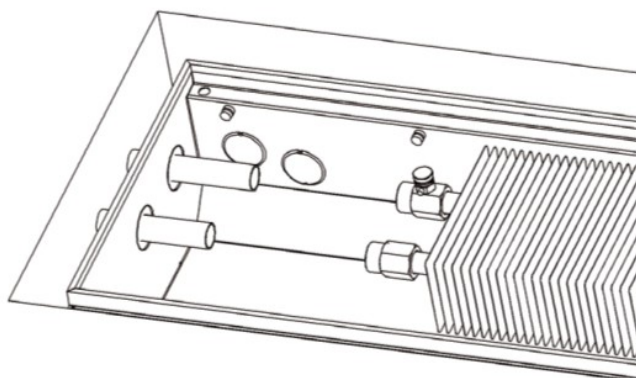
Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Монтаж конвектора
2	Гидравлическое подключение

Монтаж конвектора

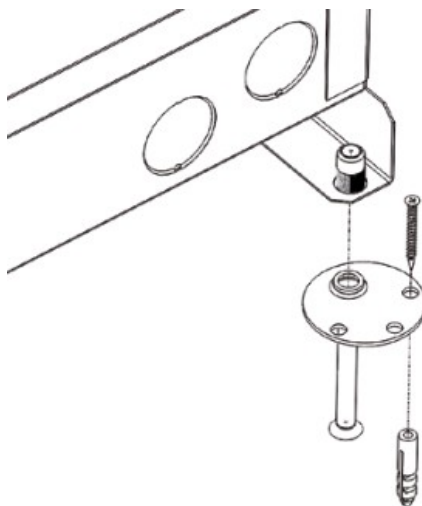
Монтаж и эксплуатацию отопительных приборов следует осуществлять по технологии, обеспечивающей их сохранность и герметичность соединений, в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и эксплуатационными документами изготовителя.

Перед монтажом конвектора следует произвести разметку и просверлить отверстия, на конвектор установить установочные винты. В просверленные отверстия установить дюбеля, установить конвектор в проектное положение и подвести трубы теплоносителя.



Монтаж конвектора с подводом труб теплоносителя

Далее следует прикрепить конвектор при помощи фиксирующих пят к подготовленным дюбелям. Пяты фиксируются при помощи быстротвердеющим бетоном.



Крепление коллектора с помощью фиксирующих пят

Если конвектор имеет дренажную трубку, соединить её с подготовленным выпуском.

При помощи установочных винтов следует выровнять конвектор с нащельниками в один уровень с готовым полом.

В конце монтажа необходимо подключить подводящие и отводящие трубы, а также провести тепло- и звукоизоляцию в соответствии с рабочими документами. Всю оставшуюся наружную поверхность конвектора следует залить обычным бетоном до высоты черного пола.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Допускаемые отклонения при монтаже внутripольного конвектора:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Разница высоты нащельников с полом	±1	Измерительный

Приемочный контроль качества

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.