

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 монтаж смесителей на санитарно-технических изделиях

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по монтажу смесителей на санитарно-технических изделиях должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- отключены горячее и холодное водоснабжение;
- подготовлены выходы подводящих труб;
- подготовлено сквозное отверстие необходимого диаметра под установку смесителя;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Присоединение гибкой подводки
2	Установка смесителя на санитарно-техническое изделие

Присоединение гибкой подводки

В первую очередь производится присоединение гибкой подводки к корпусу смесителя. Гибкую подводку следует вкручивать в корпус смесителя только вручную, без использования инструментов и приложения чрезмерных усилий во избежание повреждений.

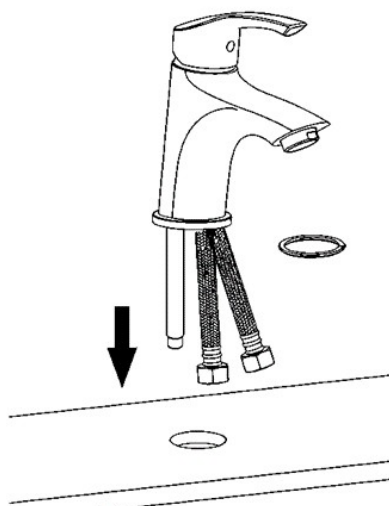


Схема присоединения гибкой подводки
(Схема показана условно)

При подключении гибкой подводки к системе водоснабжения правый шланг должен соответствовать подаче холодной воды, левый – горячей.

Установка смесителя на санитарно-техническое изделие

Смеситель закрепляется на санитарно-техническом изделии комплектным крепежом.

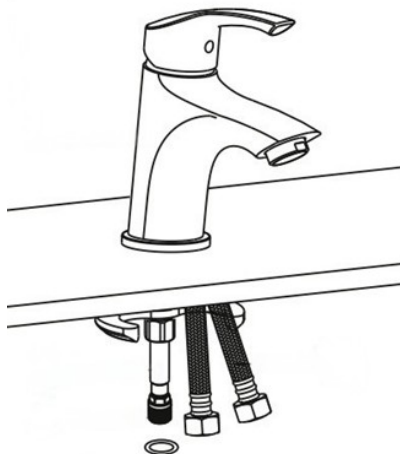


Схема установки смесителя

Перед первым включением необходимо снять аэратор во избежание возможного засорения. После завершения процедуры и установки аэратора обратно, смеситель можно использовать в рабочем режиме.

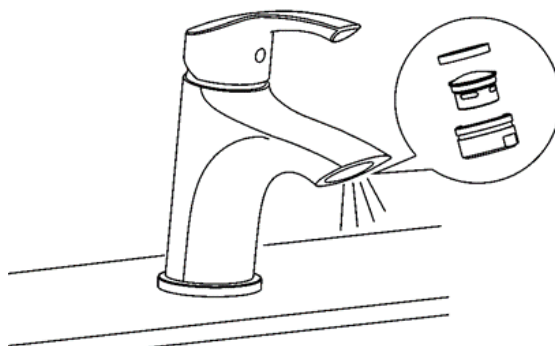


Схема снятия аэратора

Заключительные работы

По завершении работ протереть смесители сухой мягкой тряпкой. Технологическую оснастку, инструмент, инвентарь и приспособления сдать в отведенное для его хранения место или ответственному за его выдачу.

Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки. Также необходимо провести уборку рабочей зоны, удалив скопившуюся пыль и мусор.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Допускаемые значения при монтаже смесителей на санитарно-технических изделиях:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Отклонения от проектной высоты установки смесителя		Измерительный
для отдельно стоящих приборов	±20 мм	
при групповой установке однотипных приборов	±45 мм	
2. Горизонтальность установки смесителя	отклонения не допускаются	То же

Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.