

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 облицовка откосов пластиковых окон ПВХ панелями

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по устройству оконных откосов должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка ПВХ панелей
2	Устройство направляющих планок
3	Крепление ПВХ панелей

Подготовка ПВХ панелей

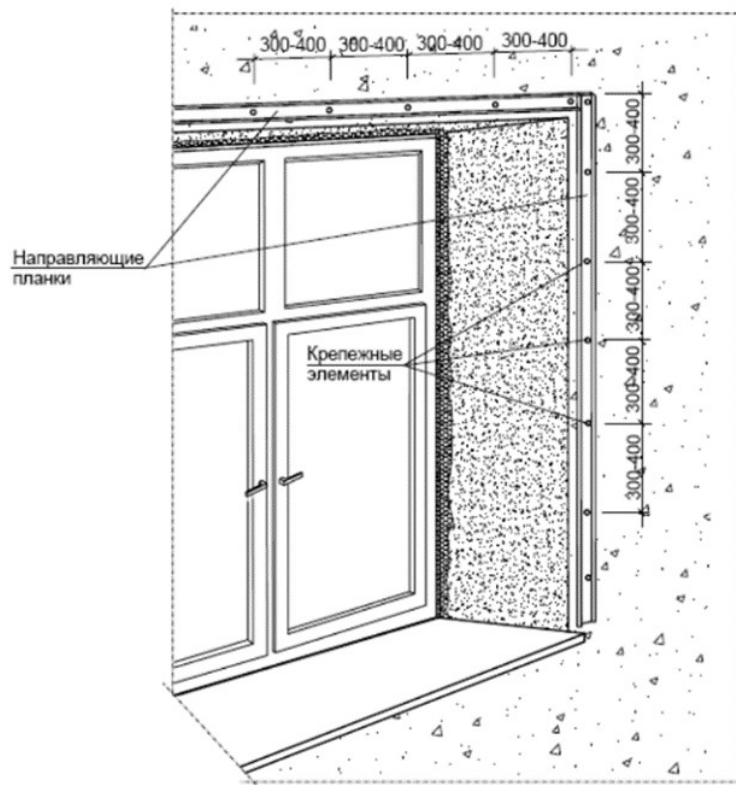
Перед установкой необходимо измерить места монтажа и обрезать ПВХ профили до нужных размеров.

При необходимости следует утеплить пространство между стеновой поверхностью и панелями минеральной ватой или строительной пеной. После застывания лишняя монтажная пена срезается при помощи канцелярского ножа.

Поверхность монтажа очищают от грязи и пыли, покрывают антисептиком и грунтуют.

Устройство направляющих планок

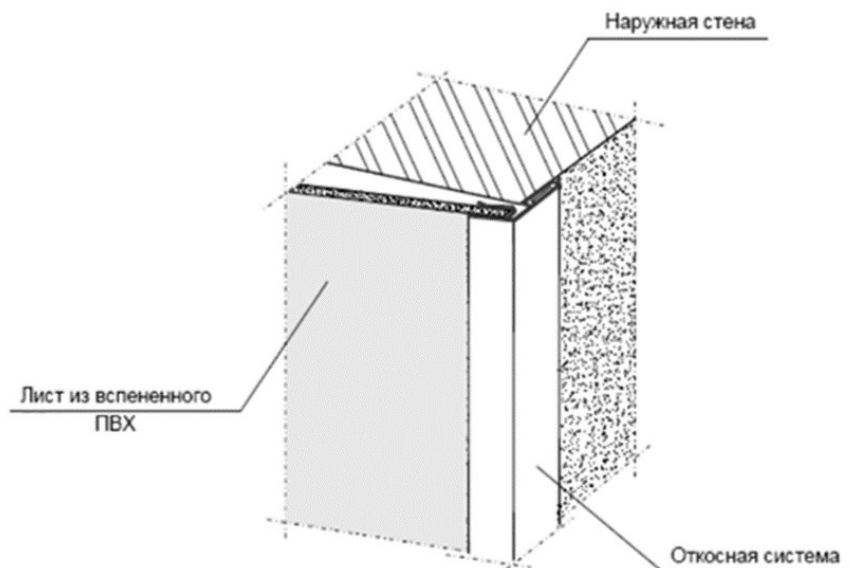
Перед устройством направляющих планок необходимо произвести замеры и наметить места крепления. В стене просверливают отверстия, планки обрезаются по размерам. Планки крепятся к стене, выверяют при помощи отвеса и уровня. Шаг крепежных элементов должен составлять 300–400 мм.



Устройство направляющих планок

Крепление ПВХ панелей

Панели заводятся в стартовые профили, на участках углов проема закрепляются облицовочные уголки откосной системы с последующим креплением к направляющим планкам.



Смонтированная откосная система с ПВХ листами

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Для герметизации стыков следует использовать клей для ПВХ.

Заключительные работы

По завершении отделочных работ очистить помещение от строительного мусора, грязи и пыли. Также очистить технологическое оборудование, оснастку и инструменты и сдать в отведенное место для хранения или ответственному лицу. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при монтаже откосов из ПВХ панелей:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить: - наличие документа о качестве, паспорта, сертификата, заключения и т.п.;	Визуальный	Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- очистка рабочего места от посторонних предметов.	То же	
Устройство ПВХ откосов	Контролировать: - окончательная отделка внутренних и наружных откосов;	Визуальный	Общий журнал работ
	- герметизация зазоров.	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить: - элементы системы откосов	Визуальный, измерительный	Общий журнал работ, акт приемки выполненных работ
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Кромки и поверхности наружных и внутренних откосов не должны иметь выколов, раковин, наплывов раствора и других повреждений высотой (глубиной) более 10 мм.

Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3