

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 устройство напольного покрытия из кварцвиниловой плитки с замковым креплением

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по устройству напольного покрытия должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлено черновое покрытие пола, устроена тепло- и звукоизоляция;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение кварцвиниловой плитки

Кварцвиниловая плитка транспортируется любым видом транспорта в упаковке, предоставленной заводом-изготовителем.

Хранить напольное покрытие необходимо при температуре не более 30 °С в складских помещениях, защищенных от влаги и солнечного света.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка к укладке кварцвиниловой плитки
2	Укладка кварцвиниловой плитки
3	Подрезка кварцвиниловой плитки
4	Оформление дверных проемов и мест проведения труб

Подготовка к укладке кварцвиниловой плитки

Перед укладкой необходимо положить плитку на пол небольшими стопками лицевой стороной вверх и оставить не менее чем на 24 часа при комнатной температуре не ниже +18 °С.

Пол должен быть чистым, сухим, без резких перепадов и бугорков. Все неровности и трещины должны быть тщательно исправлены и заделаны.

Также следует избегать попадания прямых солнечных лучей на кварцвиниловую плитку.

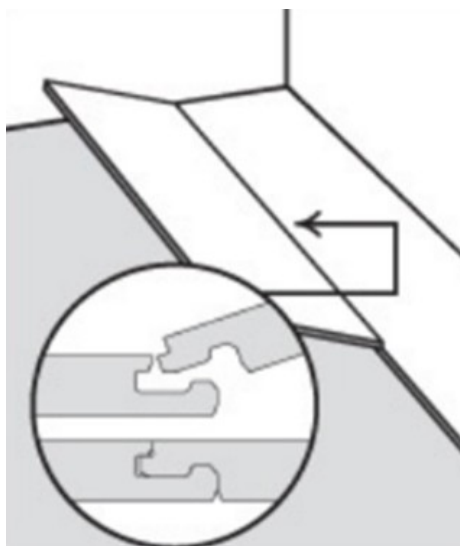
Укладка кварцвиниловой плитки

До укладки плитки необходимо ознакомиться с инструкцией завода-изготовителя.

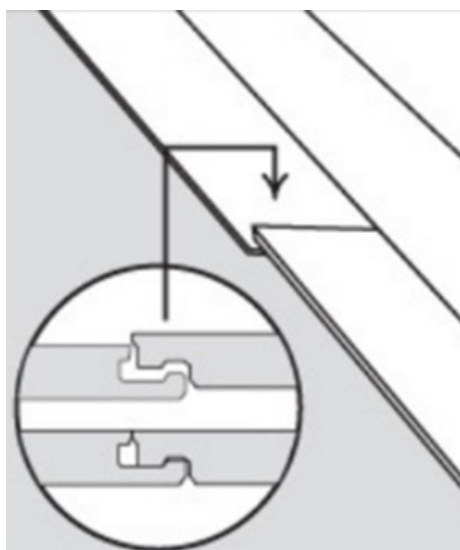
Укладку материала начинают от любого угла помещения. На хорошо выровненном основании смещение плиток можно не производить, в другом случае следует делать разметку в 1/2 или 1/3 общей длины.

Выложив первый ряд в линию, совмещают торцевой замок укладываемой плитки с торцевым замком предыдущей плитки без смещения и защелкивают замок. Торцевой замок защелкивается без особого усилия, для надежного соединения следует использовать резиновый молоток.

При укладке второго и последующих рядов вставьте укладываемую плитку замком длинной стороны под углом 15° - 25° в соответствующий замок уложенной плитки, затем защелкните замок с небольшим нажимом в сторону уложенной плитки и одновременным опусканием плитки на пол.



Крепление плиток длинной стороной



Крепление плиток торцевой стороной

Также возможно производить укладку материала с замковым соединением, дополнительно приклеивая к основанию.

Подрезка кварцвиниловой плитки

При необходимости подрезки материала следует разметить плашку, для этого следует поместить плашку сверху на предыдущий ряд с совпадением положения по ширине плитки и

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

совпадением направления укладки, уложите следующую плитку сверху размечаемой вплотную к стене и нанесите отметки на размечаемую плитку, находящуюся внизу. Отрежьте нужный фрагмент размечаемой плитки и уложите её на место. Минимальная ширина укладываемой плитки должна составлять не менее 25 мм.

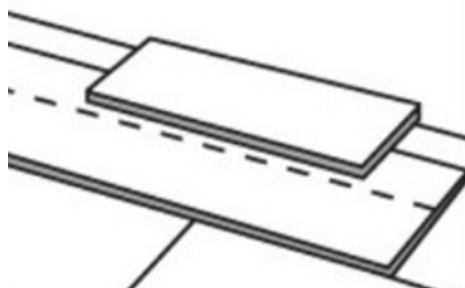


Схема подрезки плитки

Оформление дверных проемов и мест проведения труб

Дверные косяки и трубы системы отопления требуют индивидуальной отделки. Рекомендуется использовать картонный шаблон и выполнять тщательную разметку. Сначала необходимо обрисовать нужную форму на картоне, после чего вырезать по шаблону фрагмент отделочного материала с необходимыми вырезами. Дверные коробки можно подрезать до нужного размера, если требуется установить виниловое покрытие под ними.

Заключительные работы

По завершении отделочных работ очистить помещение от строительного мусора, грязи и пыли. Также очистить технологическое оборудование, оснастку и инструменты и сдать в отведенное место для хранения или ответственному лицу. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль кирпичей

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при укладке кварцвиниловой плитки:

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие документа о качестве, паспорта, сертификата, заключения и т.п.;	Визуальный	
	- очистка рабочего места от посторонних предметов.	То же	
Укладка кварцвиниловой плитки	Контролировать:		Общий журнал работ
	- качество подготовки поверхности нижележащего слоя	Визуальный	
	- чистоту и просушку поверхности;	То же	
	- ровность и правильность укладки плитки;	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- ровность и качество поверхности покрытия	Визуальный	
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		