

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 устройство напольного покрытия из кварцвиниловой плитки клеевой

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по устройству напольного покрытия должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлено черновое покрытие пола, устроена тепло- и звукоизоляция;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение кварцвиниловой плитки

Кварцвиниловая плитка транспортируется любым видом транспорта в упаковке, предоставленной заводом-изготовителем.

Хранить напольное покрытие необходимо при температуре не более 30 °С в складских помещениях, защищенных от влаги и солнечного света.

Основные работы

Технологический процесс

| № процесса | Описание процесса |
|------------|--|
| 1 | Подготовка к укладке кварцвиниловой плитки |
| 2 | Нанесение клея |
| 3 | Укладка кварцвиниловой плитки |
| 4 | Прокатка валиком |
| 5 | Удаление излишек клея |
| 6 | Повторная прокатка валиком |

Подготовка к укладке кварцвиниловой плитки

Перед укладкой необходимо положить плитку на пол небольшими стопками лицевой стороной вверх и оставить не менее чем на 24 часа при комнатной температуре не ниже +18 °С.

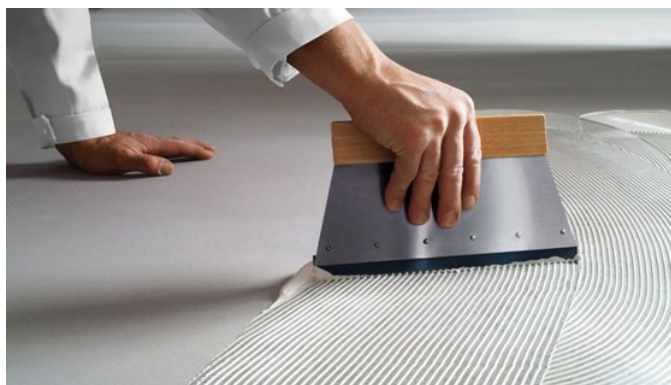
Пол должен быть чистым, сухим, без резких перепадов и бугорков. Все неровности и трещины должны быть тщательно исправлены и заделаны.

Также следует избегать попадания прямых солнечных лучей на кварцвиниловую плитку.

Укладка кварцвиниловой плитки

Укладку плитки необходимо начинать с центра пола, предварительно разбив помещение осевыми линиями.

Начинать укладывать плитку следует от точки пересечения осевых линий, прикладывая вторую плитку к длинной стороне первой с разбежкой в 1/3 длины плитки. Затем следующую в угол между короткой стороной первой плитки и длинной второй, и так далее. Движение при укладке плитки должны быть сверху вниз, т. е. торец одной плитки должен скользить по торцу другой плитки, как движение ножниц. Ни в коем случае нельзя укладывать плитку на расстоянии от другой, а потом притягивать ее по клеевому слою. Клеевой слой необходимо наносить с помощью шпателя для клея с мелкими зубчиками.



Нанесение клея

Плитку можно укладывать двумя методами: методом пирамиды и методом «слой за слоем».

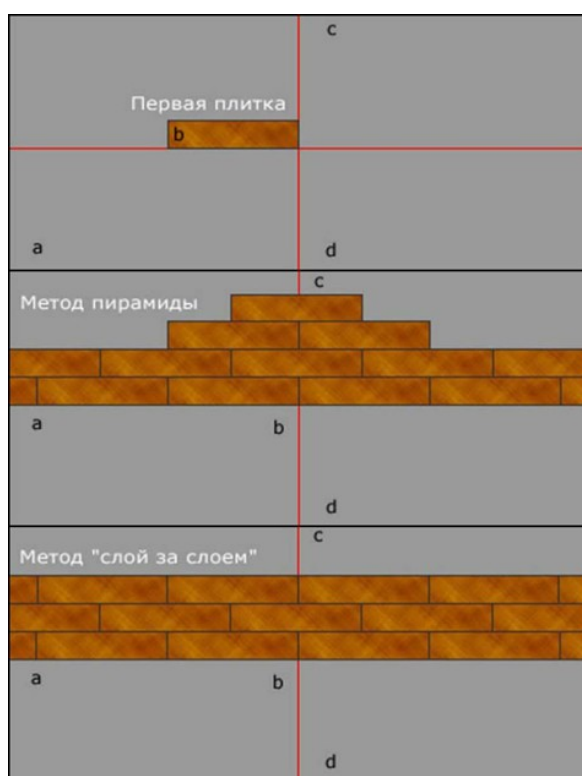


Схема укладки кварцвиниловой плитки

Следует располагать плитку точно вдоль осевой линии в соответствии с направлениями стрелок на обратной стороне плиток, укладывая плитку плотно, без зазоров и смещений относительно уже уложенных плиток.



Укладка кварцвиниловой плитки

После устройства кварцвиниловой плитки необходимо прокатать её валиком. Излишки клея, проступившие по швам, необходимо убрать с помощью влажной губки или губки, смоченной спиртосодержащими составами, до того, как он начнет высыхать. Через 30 минут следует еще раз прокатать валиком ранее уложенный участок.

Заключительные работы

По завершении отделочных работ очистить помещение от строительного мусора, грязи и пыли. Также очистить технологическое оборудование, оснастку и инструменты и сдать в отведенное место для хранения или ответственному лицу. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при укладке кварцвиниловой плитки:

| Этапы работ | Контролируемые операции | Контроль (метод, объем) | Документация |
|-------------------------|---|-------------------------|---|
| Подготовительные работы | Проверить: | Визуальный | Паспорт, (сертификат), общий журнал работ |
| | - наличие документа о качестве, паспорта, сертификата, заключения и т.п.; | | |

| | | | |
|---|---|---------------|-------------------------------|
| | - очистка рабочего места от посторонних предметов. | То же | |
| Демонтаж пола | Контролировать: | | Общий журнал работ |
| | - качество подготовки поверхности нижележащего слоя | Визуальный | |
| | - чистоту и просушку поверхности; | То же | |
| | - ровность приклейки плитки; | То же | |
| | - температуру при нанесении клея и укладки плитки. | Измерительный | |
| Приемка выполненных работ | Проверить: | | Акт приемки выполненных работ |
| | - ровности и качество поверхности покрытия | Визуальный | |
| Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ. | | | |
| Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика. | | | |

Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.