

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 укладка фанеры

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по укладке фанеры должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение фанеры

Фанеру транспортируют всеми видами транспорта с обязательной защитой от атмосферных осадков.

Фанеру хранят в горизонтально уложенных пакетах на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от -40 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

##### Основные работы

#### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка к укладке фанеры
2	Резка фанеры
3	Укладка фанеры
4	Шлифовка фанеры

##### Подготовка к укладке фанеры

Перед укладкой фанеры необходимо обработать основание грунтовкой. Грунтовка изготавливается на основе клея, на которой будет уложена фанера.

А также необходимо определить схему укладки и пронумеровать листы.

##### Резка фанеры

При укладке фанеры возникает необходимость резки фанеры. Для этого используют ручную пилу, лобзик или дисковая пила. На фанеру наносится разметка, далее фанеру закрепляют и производят резку.

##### Укладка фанеры

На основание зубчатым шпателем наносится клей ровным слоем примерно 2 мм.



Нанесение клея зубчатым шпателем

При укладке листы согласно нумерации кладутся на клей с учетом компенсационных швов и прокатываются тяжелыми валиками. Швы между элементами покрытия составляют 0,8-1 см, а отступы от стены составляют 1,5-2 см, если иное не указано в рабочей документации. Встык фанеру укладывать не следует.

Далее через уложенную фанеру просверливаются отверстия с шагом в 15–20 см на необходимую глубину, и в них вставляются дюбеля. Места креплений по периметру и диагоналям находятся от края на расстоянии 20 мм. Верхняя часть отверстий зенкуется сверлом большим по диаметру, чтобы шляпка самореза скрывалась в отверстии.

Затем осуществляется крепление фанеры с помощью саморезов. Длина саморезов должна быть в 3 раза больше толщины фанеры.



Раскладка и крепление фанеры

### **Шлифовка фанеры**

Для достижения идеальной поверхности фанеру рекомендуется отшлифовать. Для этого используют паркетшлифовальную машину с грубой наждачной бумагой для шлифовки.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3



Шлифовка фанеры

### Заключительные работы

По завершении отделочных работ очистить помещение от строительного мусора, грязи и пыли. Также очистить технологическое оборудование, оснастку и инструменты и сдать в отведенное место для хранения или ответственному лицу. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

## 1.2 Требования к качеству

### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

### Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при укладке фанеры на бетонный пол:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие документа о качестве, паспорта, сертификата, заключения и т.п.;	Визуальный	
	- очистка рабочего места от посторонних	То же	

	предметов.		
Нанесение укрепляющей смеси	Контролировать:		Общий журнал работ
	- качество подготовки поверхности нижележащего слоя	Визуальный	
	- равномерность нанесения и толщину слоя клея;	То же	
	- плотность приклейки фанеры;	То же	
	- шлифовку поверхности.	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- ровность и качество поверхности покрытия	Визуальный	
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

### Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.

					<b>ППР 48</b>	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		