

**Технология производства работ (технологические карты)**  
**Технологическая карта №1 покрытие пола материалами REFLOOR**

**1.1 Технология работ**

**Подготовительные работы**

До начала работ по нанесению смеси REFLOOR-S200 на пол должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение сухой смеси

Сухую смесь Refloor CT-S200 транспортируют и хранят в таре, предложенной заводом-изготовителем. Транспортировку производят в любых видах крытых транспортных средств.

Сухая смесь хранится в закрытых помещениях, защищенных от влаги и солнечного света.

Пропитка для бетона «REFLOOR® AC-S200» упаковывается и хранится в неоткрытых и оригинально-уплотненных ведрах по 18 литров. Необходимо беречь от мороза и высоких температур, защищать от открытого огня.

**Основные работы**

**Технологический процесс**

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка основания
2	Покрытие пола топпингом REFLOOR CT-S200
3	Покрытие пола силером REFLOOR AC-S200

**Покрытие пола топпингом REFLOOR CT-S200**

Сухая смесь REFLOOR CT-S200 наносится на затертый свежеслитый бетон в один или два этапа с общей дозировкой 5 кг/м

2

, при этом допускается уменьшение до 3 кг/м

2

при незначительных рабочих нагрузках. После удаления свободной воды с поверхности бетона первая половина смеси (2,5 кг/м

2

или 1,5 кг/м

2

) равномерно распределяется по поверхности. В течение первых 10–15 минут необходимо дать смеси впитаться, что визуально определяется по потемнению. Затем следует осуществить затирку с использованием бетоннозатирочной машины, после чего наносится вторая половина смеси аналогичным образом, и продолжается процесс затирки оставшейся

массы. Для оптимальной механической обработки рекомендуется применять ротационные гладильные машины, с повторением процесса по мере затвердевания бетона.

При затирке лопасти должны образовывать максимально плоскую поверхность, а при последующих затирках лопасти поднимают. Завершение затирки (полировки) осуществляется, когда паста перестает прилипать к лопастям. Мелкие дефекты рекомендуется устранять вручную.

### **Покрытие пола силером REFLOOR AC-S200**

Пропитка для бетона «REFLOOR AC-S200» представляет собой прозрачный акриловый лак, защищающий свежеложенный бетон от испарения влаги, а также бетон с тонко- и толстослойными цементосодержащими покрытиями. Наносится на очищенную от воды и загрязнений поверхность через 24 часа после укладки. Пропитка применяется для снижения гигроскопичности, уменьшения запыленности и придания блестящего вида, и может наноситься валиком, кистью или шпателем.

Требуется выполнить температурно-расширительные швы в течение 24 часов после завершения работ, обеспечивая защиту для равномерного созревания бетона. В шов укладывается прокладка из упругого материала, а сверху он заполняется полиуретановым герметиком.

Рабочие инструменты следует тщательно промыть водой до затвердевания цементного материала. В течение первых 14 суток температура основания и окружающего воздуха должна быть не менее +5°C, а относительная влажность – не менее 60%. При температуре выше +25°C или влажности ниже 60% рекомендуется защитить поверхность от чрезмерной потери влаги, накрыв ее полиэтиленовой пленкой. Ходить по поверхности разрешается на вторые сутки, а движение транспорта на резиновом ходу без груза допускается через 14 суток. Выдерживание проектных нагрузок возможно не ранее чем через 28 суток.

### **Заключительные работы**

По завершении работ провести уборку территории производства от мусора, а также вернуть использованные технические средства и инструменты в места хранения. Необходимо также снять сигнальные ограждения и предупредительные знаки, чтобы обеспечить безопасность передвижения на участке.

## **1.2 Требования к качеству**

### **Входной контроль качества**

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

### **Операционный контроль качества**

Состав операций и средства контроля работ при покрытии пола составом REFLOOR-S200:

					<b>ППР 48</b>	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие документа о качестве, паспорта, сертификата, заключения и т.п.;	Визуальный	
	- очистка рабочего места от посторонних предметов.	То же	
Покрытие пола составом	Контролировать:		Общий журнал работ
	- равномерность укладки материала;	Визуальный	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- качество поверхности.	Визуальный	
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

### Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.