

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 покрытие пола двухкомпонентной эпоксидной грунтовкой

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по грунтованию пола должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение грунтовочной смеси

Транспортировка и хранение грунтовки должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

Перевозка грунтовки осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение грунтовки рекомендуется осуществлять при температурах не ниже +5 °С и не выше +30 °С.

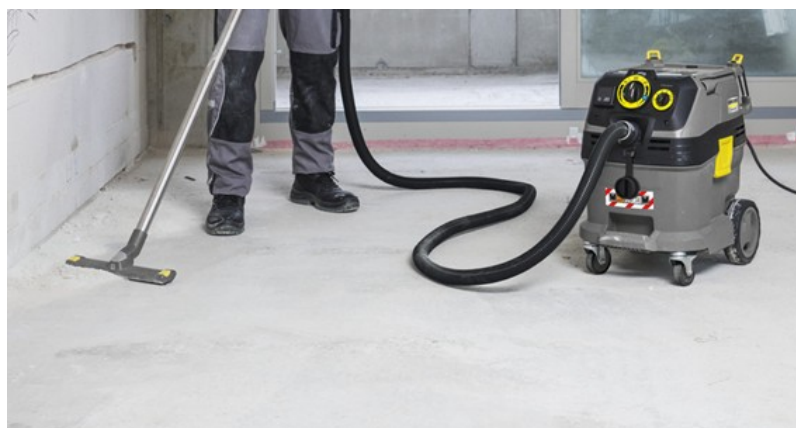
Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка основания
2	Нанесение двухкомпонентной эпоксидной грунтовкой

Подготовка основания

Перед нанесением на поверхность грунтовочных составов производится шлифование и обеспыливание поверхности. Обеспыливание производится вручную щетками или с использованием промышленного пылесоса.



Обеспыливание основания

Нанесение двухкомпонентной эпоксидной грунтовкой

Перед нанесением в компонент А добавить компонент Б (отвердитель). Полученную смесь тщательно перемешать в течение 2–3 минут. Дать постоять 5–10 минут и перемешать снова.

Наносить следует с помощью валика или резинового шпателя.

Жизнеспособность материала составляет от 20 до 60 минут, в зависимости от марки. Рекомендуется свериться с инструкциями завода-изготовителя непосредственно используемой грунтовки.

Проведение грунтовочных работ следует осуществлять при температуре не менее +5 °С. В жаркую погоду следует наносить грунтовку частями.

Нанесение финишных покрытий рекомендуется в интервале 12–48 ч после грунтования. При использовании в качестве самостоятельного покрытия пешеходные нагрузки допускаются спустя 24 ч.

Заключительные работы

По завершении основных работ очистить место от строительного мусора и грязи. Убрать с территории технологическое оборудование, оснастку и инструменты, предварительно очистив их от грязи и пыли. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при нанесении двухкомпонентной эпоксидной грунтовки:

Контроль (метод,

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Допускаемые отклонения при нанесении грунтовочного состава:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Качество огрунтованной поверхности	Огрунтовка всей поверхности без пропусков	Визуальный
2. Толщина и количество слоев	В соответствии с проектом	То же

Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.