

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 оклейка стен и перегородок стеклообоями

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по поклейке стеклообоев должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены стены и перегородки к оклейке;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение стеклообоев

Стеклообои перевозятся в таре, предоставленной заводом-изготовителем.

Транспортировку осуществляют всеми видами транспорта, защищающими стеклообои от внешних осадков и солнечных лучей.

Стеклообои, перевозимые с перевалками в пути следования с одного вида транспорта на другой и перегрузкой на железнодорожном транспорте, должны быть сформированы в транспортные пакеты.

Стеклообои должны храниться в крытых складах, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

Основные работы

Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка к поклейке стеклообоев
2	Клейка стен стеклообоями
3	Оклеивание неровных внутренних или внешних углов

Подготовка к поклейке стеклообоев

Стены под оклейку должны быть ровными, отштукатуренными и покрыты грунтовкой.

До поклейки обоев необходимо подготовить клей. В емкость наливается вода, далее, постоянно помешивая воду, всыпают клей тонкой струйкой в емкость и оставляют на 5 минут.

Клейка стен стеклообоями

Оклейку обоев следует начинать от дверного проема. Следует отмерить ширину первого участка и нанести на него клей валиком или щеткой, так чтобы он немного выходил за рамки нанесенных отметок.



Нанесение клея

Обои следует клеить сверху вниз. Отрезанный заранее лист прижимают к верхней части стены и разглаживают обои по всей длине при помощи пластикового шпателя. Далее стык с первым листом приклеивается второй.

Места стыков полотен приглаживают в последнюю очередь, одновременно прижимая оба полотна. Излишки клея необходимо убирать сразу сухой губкой.



Проклейка стыков

Далее продолжают оклейку обоев, плотно придвигая их друг к другу.

Лишние части обоев необходимо срезать острым ножом, придерживая стеклообой шпателем.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3



Подрезка обоев

Оклеивание неровных внутренних или внешних углов

Неровный угол внешний

Полотно следует приклеить с одной стороны угла и острым ножом срезать полотно ровно по краю, ведя лезвием по второй поверхности стены. Аналогично повторите аналогичную процедуру с другой стороны угла. После высыхания необходимо обработать образовавшуюся острую кромку мелкой наждачной бумагой.

Неровной угол внутренний

Полотно следует приклеить с одной стороны угла и отрезать по линейке со второй стороны угла, соблюдая вертикальность линии. Загиб полотна за угол не должен превышать 1,5–2 см. С другой стороны угла полотно следует приклеивать строго от линии угла внахлест на первое.

После оклейки следует выдержать паузу в 24-48 часов перед дальнейшей работой с обоями. Температура в помещении при оклейке должна быть +10...+25°C, также нельзя допускать сквозняков, излишней влажности и попадания прямых солнечных лучей.

Заключительные работы

По завершении отделочных работ очистить помещение от строительного мусора, грязи и пыли. Также очистить технологическое оборудование, оснастку и инструменты и сдать в отведенное место для хранения или ответственному лицу. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль кирпичей

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при оклейке стен стеклообоями:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие документа о качестве, паспорта, сертификата, заключения и т.п.;	Визуальный	
	- очистка рабочего места от посторонних предметов.	То же	
Оклейка стен стеклообоями	Контролировать:		Общий журнал работ
	- качество подготовки поверхности;	Визуальный	
	- качество оклейки основного покрытия полотном;	То же	
	- качество проклейки стыков.	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- качество крепления перегородок	Визуальный	
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ.			
Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Допустимые отклонения при оклейке стен стеклообоями:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Пузыри и пятна	Не допустимы	Общий журнал работ
2. Пропуски и подклейки	Не допустимы	То же
3. Подгонка рисунка	0,5	То же

Приемочный контроль

При приемочном контроле надлежит проверять качество работ выборочно по усмотрению Заказчика с целью проверки эффективности ранее проведенного операционного контроля и соответствия выполненных работ проектной и нормативной документации с составлением актов освидетельствования скрытых работ. Этот вид контроля может быть проведен на любой стадии работ.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		