

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 устройство потолка с облицовкой плитами Glasroc F

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по устройству потолочного покрытия должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- подготовлено место проведения работ;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение

Плиты Glasroc F поставляются в транспортных пакетах. Пакеты в заводских условиях упаковывают в полиэтиленовую пленку для предотвращения попадания в них влаги.

Транспортировку плит Glasroc F осуществляют всеми видами транспорта, исключая попадание влаги на плиты.

Пакеты следует хранить в помещениях с сухим и нормальным влажностным режимом. Складирование пакетов осуществляется штабельным способом на поддонах или прокладках. Высота штабеля, сформированного из пакетов, при хранении у потребителей не должна превышать 5,0 м.

##### Основные работы

#### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Монтаж каркаса
2	Монтаж плит Glasroc F
3	Резка плит Glasroc F

##### Монтаж каркаса

Каркас состоит из изогнутых профилей, крепящихся к потолку с помощью нониусных подвесов на тягах с шагом не более 30 см. Максимальное расстояние между осями изогнутых профилей составляет 100 см.

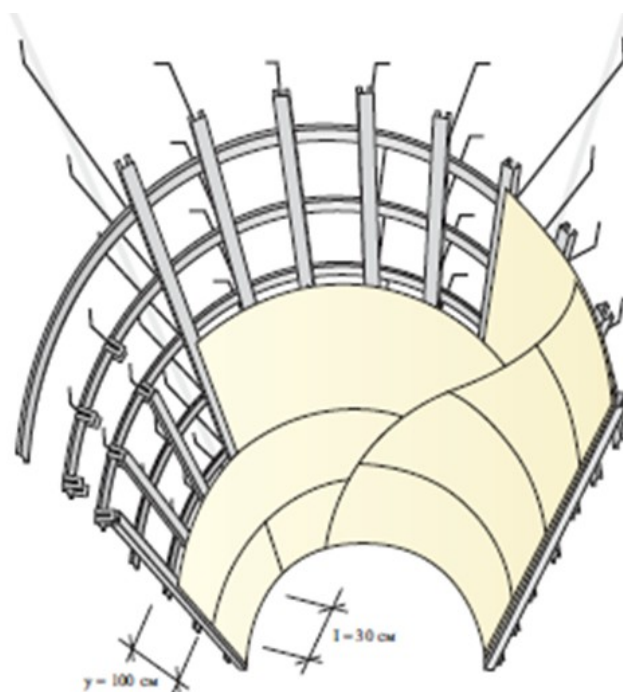
##### Монтаж плит Glasroc F

Плиты Glasroc F крепят на изогнутые профили в перпендикулярном направлении в один или несколько слоев с помощью саморезов или скоб. Допускается гнуть плиты только комнатной температуры.



Сгибание плит Glasroc F

Расстояние между саморезами или скобами составляет 20 см. Листы крепят с компенсационным швом в 2-3 мм.



Крепление плит на каркас

После монтажа можно произвести финишное шпаклевание.

### Резка плит Glasroc F

При резке плиты Glasroc F необходимо положить его на ровную устойчивую поверхность и произвести разметку. Плиты режут с помощью монтажного ножа или магнитного резака, ножовки или электролобзика.

Резку производят по обратной стороне, чтобы при необходимости скрыть образовавшиеся дефекты.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3



## Заключительные работы

По завершении отделочных работ очистить помещение от строительного мусора, грязи и пыли. Также очистить технологическое оборудование, оснастку и инструменты и сдать в отведенное место для хранения или ответственному лицу. При необходимости снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки с места проведения работ.

## 1.2 Требования к качеству

### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При входном контроле проверяют соответствие качества поступающих изделий и комплектующих требованиям ГОСТов и ТУ. Проверяют соответствие изделий проекту, их внешний вид, наличие дефектов.

### Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при устройстве подвесных потолков:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорта (сертификаты), акт освидетельствования скрытых работ, общий журнал работ
	- наличие документа о качестве облицовки;	Визуальный	
	- выноску на стены и колонны проектных отметок монтируемого чистого потолка;	Измерительный	
	- сортировку (форму и размеры реек) и обрезку реек;	Визуальный, измерительный	

	- подготовку деталей рабочего каркаса;	Визуальный	
	- выполнение работ по антикоррозионной защите металлических элементов каркаса.	То же	
Устройство подвесных потолков	Контролировать:		Общий журнал работ
	- установку и закрепление элементов каркаса;	Визуальный	
	- плотность примыкания реек друг к другу;	Визуальный, измерительный	
	- надежность крепления плит к элементам каркаса;	Визуальный	
	- ровность поверхности подвесного потолка;	Визуальный, измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м <sup>2</sup>	
	- соблюдение требований проекта и качество примыкания реек к элементам вентиляционных решеток, светильникам (отсутствие сколов, щелей в местах примыкания).	Визуальный	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт приемки выполненных работ
	- надежность крепления реек к каркасу;	Технический осмотр	
	- ровность поверхности подвесного потолка по всей площади;	Измерительный, визуальный, не менее 5 измерений на 50-70 м <sup>2</sup> поверхности	
	- однородность рисунка поверхности потолка;	Визуальный	
	- качество выполнения примыкания реек к вентиляционным решеткам, светильникам;	Визуальный	
	- прямолинейность и ширину швов, величину уступов.	Визуальный, измерительный	
<p>Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер (лаборант) - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.</p>			

Допускаемые отклонения при устройстве подвесных потолков:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Максимальные значения уступов готовой облицовки между плитами и рейками (подвесных потолков)	Не более 2 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на 50-70 м поверхности или отдельных участков меньшей

2. Отклонение плоскости всего поля отделки по диагонали, вертикали и горизонтали (от проектной) на 1 м длины	Не более 1,5 мм (7 мм - на всю поверхность)	
3. Отклонение направления стыка элементов облицовки стен от вертикали на 1 м длины	Не более 1 мм	

### Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3