

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 установка противотаранного барьера

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по монтажу противотаранного барьера должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- закончены работы по устройству опорной поверхности;
- проведена очистка металлических конструкций от мусора, грязи, снега и наледи;
- оформлены акты на скрытые работы;
- произведена разбивка осей согласно СП 126.13330;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение противотаранного барьера

Противотаранный барьер транспортируется и грузится в упакованном виде с соблюдением общих правил транспортировки сложных механических устройств.

Зоны складирования разделяют сквозными проходами шириной не менее 1 м через каждые два ряда в продольном направлении и через 2,5 м в поперечном. Для прохода к торцам изделий между рядами устраивают разрывы, равные 0,7 м.

##### Основные работы

##### Технологический процесс

№ процесса	Описание процесса
1	Подготовка монтажного приямка
2	Монтаж противотаранного барьера
3	Подключение коммуникаций противотаранного барьера

##### Подготовка монтажного приямка

Следует разметить место монтажа, снять при необходимости и выполнить разработку грунта в соответствии с габаритами, указанными в рабочей документации. Дно приямка выстилают геотекстилем и заливают бетонную подушку. А также провести трубы и гофрошланги для проводов и кабелей.

При необходимости следует выполнить систему водоотвода.



Подключение противотаранного барьера следует производить в соответствии с требованиями завода-производителя.

### Заключительные работы

По завершении работ провести уборку территории производства от мусора, а также вернуть использованные технические средства и инструменты в места хранения. Необходимо также снять сигнальные ограждения и предупредительные знаки, чтобы обеспечить безопасность передвижения на участке..

## 1.2 Требования к качеству

### Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

Контроль качества монтажных работ осуществляется в процессе их производства и по окончании. Проверка качества осуществляется визуально или с использованием необходимых измерительных приборов

### Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при монтаже противотаранного барьера:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		
- наличие сопроводительного документа на металлические конструкции;	Визуальный, лабораторный		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
- очистку опорной поверхности от мусора, грязи, снега и наледи;	Визуальный		
- правильность разбивки осей.	Измерительный		
Монтаж противотаранного барьера	Контролировать:		
- установку конструкций в проектное положение;	Измерительный, каждый элемент		Общий журнал работ
- надежность закрепления конструктивных элементов;	Технический осмотр, лабораторный		
Приемка выполненных работ	Проверить:		Исполнительная геодезическая схема, акт освидетельствования скрытых работ.

- фактическое положение конструкций;	Измерительный, каждый элемент	
- соответствие закрепления конструкций проектным;	Визуальный, технический осмотр	
- выполнение требований проекта и нормативных документов к качеству соединений и антикоррозионных покрытий.	Измерительный, визуальный	
Контрольно-измерительный инструмент: отвес, рулетка металлическая, линейка металлическая, уровень, нивелир.		
Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), геодезист – в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.		

### Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

При оценке качества монтажа отдельных элементов следует использовать геодезические приборы и измерительные устройства, позволяющие определять отклонения положения элементов от проектных геометрических параметров с погрешностью, не превышающей 0,2 от значения предельного (допустимого) отклонения.