

## Технология производства работ (технологические карты)

### Технологическая карта №1 монтаж колонн многоэтажных зданий

#### 1.1 Технология работ

##### Подготовительные работы

До начала работ по монтажу колонн многоэтажных зданий должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- закончены работы по устройству и закреплению каркаса нижележащего яруса;
- проведена очистка опорных поверхностей конструкций от мусора, грязи, снега и наледи;
- оформлены акты на скрытые работы;
- произведена разбивка осей согласно СП 126.13330;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- подготовлены средства для производства работ на высоте (при необходимости);
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

##### Доставка и хранение металлических конструкций

Погрузку, транспортирование, выгрузку и хранение конструкций следует проводить, соблюдая меры, исключая возможность их повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия конструкций. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком.

Конструкции следует хранить на специально оборудованных складах, рассортированными по заказам, сборочным единицам и маркам.

При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение конструкций, пакетов и ящичных поддонов, исключено соприкосновение их с грунтом, а также предусмотрены меры против скапливания атмосферной влаги на конструкциях или внутри них.

При многоярусном складировании конструкции, пакеты и ящичные поддоны вышележащего яруса необходимо разделять от нижележащего деревянными прокладками, располагаемыми по одной вертикали с подкладками.

При складировании должна быть обеспечена хорошая видимость маркировки конструкций. Размеры проходов и проездов на складе между штабелями или отдельными конструкциями должны соответствовать требованиям строительных норм и правил по технике безопасности.

Строповку монтируемых элементов следует производить в местах, указанных в рабочих чертежах, и обеспечить их подъем и подачу к месту установки в положении, близком к проектному.

##### Доставка и хранение колонн

Металлические колонны складироваются в штабелях, в горизонтальном положении, в три четыре ряда.

Прокладки между колоннами укладываются одна над другой строго по вертикали.

Зоны складирования разделяют сквозными проходами шириной не менее 1 м через каждые два штабеля в продольном направлении и через 25 м в поперечном. Для прохода к торцам изделий между штабелями устраивают разрывы, равные 0,7 м.

Способы и средства строповки должны обеспечить установку колонн в проектное положение с первого раза. При строповке применяют различные съемные грузозахватные

приспособления, типоразмеры которых зависят от конструкции и веса колонн. При строповке колонн используют инвентарные прокладки, предотвращающие перетирание каната.

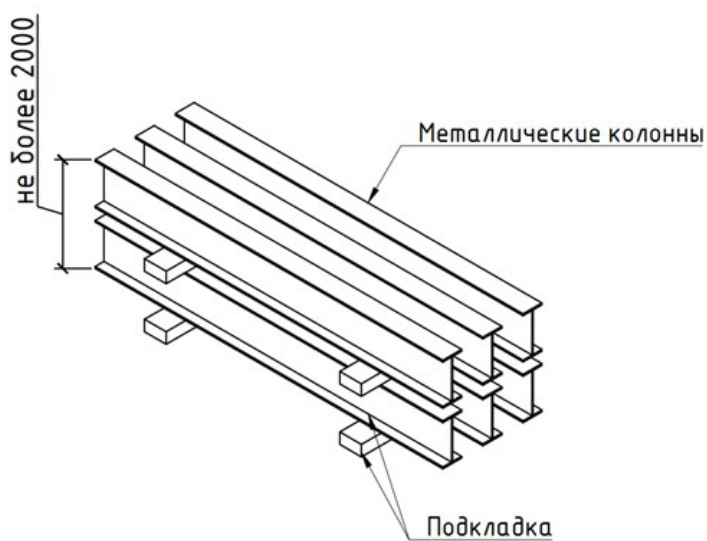


Схема складирования металлических колонн  
(Сечение колонны показано условно)

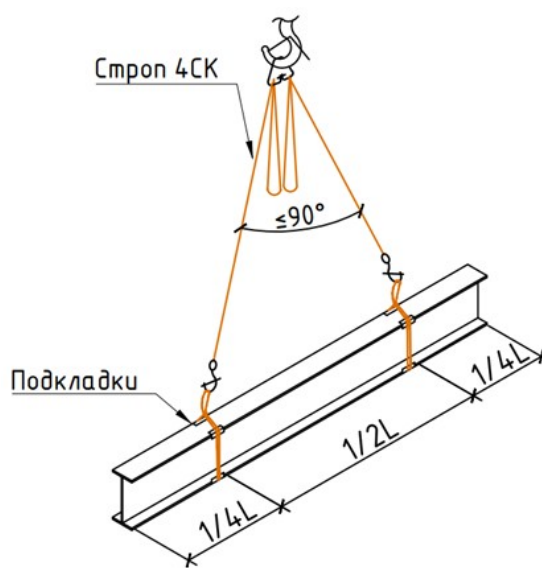


Схема строповки колонн при погрузочно-разгрузочных работах

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3



Геодезическое обеспечение строительства следует осуществлять в соответствии с требованиями СП 126.13330 «Геодезические работы в строительстве».

Геодезическую разбивочную основу на строительной площадке или вблизи объекта строительства необходимо создавать в виде сети закрепленных знаками геодезических пунктов, определяющих положение здания (сооружения) на местности и обеспечивающих выполнение дальнейших построений и измерений в процессе строительства с необходимой точностью.

Геодезические приборы до начала работ и в дальнейшем должны быть поверены и отъюстированы. До начала выполнения геодезических работ на строительной площадке рабочие чертежи, используемые при разбивочных работах должны быть проверены в части взаимной увязки размеров, координат и отметок и разрешены к производству техническим надзором Заказчика.

Пункты геодезической разбивочной основы закрепляют постоянными и временными знаками. Постоянные знаки закладывают на весь период строительно-монтажных работ. Временные - по этапам работ. Местоположение знаков геодезической основы и реперов должно быть запроектировано таким образом, чтобы на всех этапах строительства обеспечивались их сохранность и возможность наблюдения с них за деформациями строительных конструкций и их частей.

## **Основные работы**

### **Технологический процесс**

№ процесса	Описание процесса
1	Укрупнительная сборка (при необходимости)
2	Подготовка средств для производства работ на высоте (при необходимости)
3	Подъем колонны и подача к месту монтажа
4	Временное закрепление колонны
5	Закрепление колонны по проекту
6	Раскрепление колонн
7	Антикоррозийная защита

### **Укрупнительная сборка (при необходимости)**

Укрупнительная сборка производится согласно рабочей документации. При отсутствии предельных отклонений размеров, определяющих собираемость конструкций (длина элементов, расстояние между группами монтажных отверстий), сборка отдельных конструктивных элементов и блоков производится согласно требованиям СП 70.13330.

### **Подготовка средств для производства работ на высоте (при необходимости)**

Для монтажа последующих конструкций допускается устройство инвентарных навесных средств подмащивания на монтируемых конструкциях. Для подъема рабочих на подмости выполняется закрепление лестниц.

Инвентарные навесные подмости, площадки и лестницы закрепляют к монтируемым элементам у мест их установки.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

## Подъем колонны переворотом

Колонна укладывается нижней частью к месту монтажа таким образом, чтобы точка строповки колонны и точка монтажа находились на одном радиусе поворота стрелы грузоподъемного крана.

Стрела поворачивается от точки строповки до места монтажа с одновременным подъемом крюка. Верхняя часть колонны поднимается до того момента, пока колонна не примет вертикальное положение над местом монтажа.

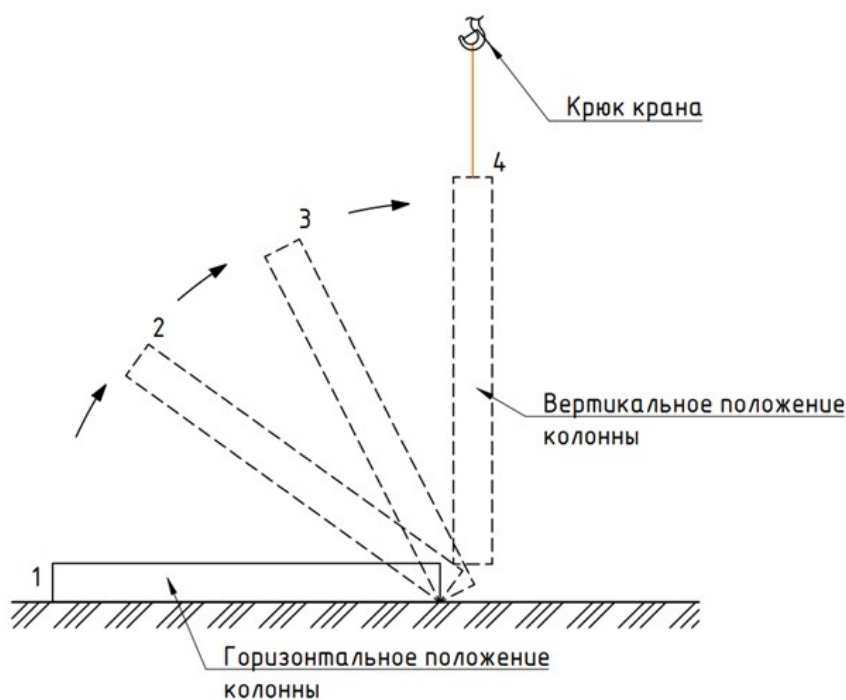


Схема подъема колонны поворотом  
(Конструкция и строповка колонны показаны условно)

## Подъем колонны скольжением

Колонна укладывается верхней частью к месту монтажа. При подъеме крюка крана без изменения его положения в вертикальной плоскости верх колонны постепенно приподнимается, а нижний конец колонны скользит по земле (или по специально устроенному настилу) по направлению к месту монтажа. После того как колонна окажется на весу, ее опорная часть наводится и опускается на место установки.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

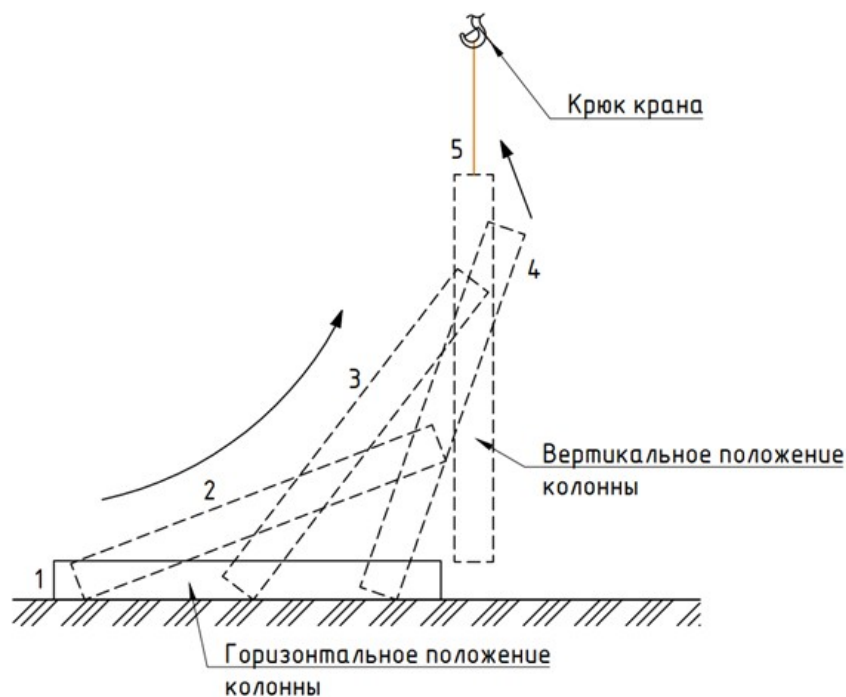
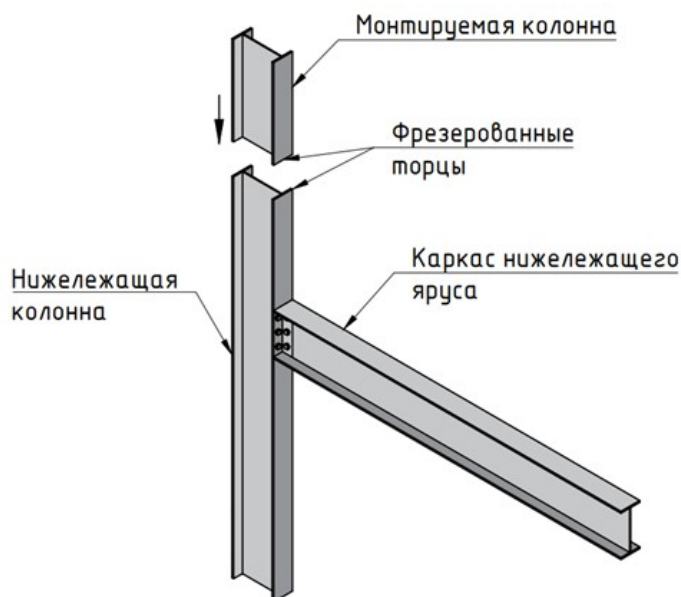


Схема подъема колонны скольжением  
(Конструкция и строповка колонны показаны условно)

### Подача колонны к месту монтажа

Монтаж стального каркаса многоэтажных зданий производить способом «снизу-вверх» поярусно. Последовательность монтажа должна обеспечивать устойчивость и геометрическую неизменяемость конструкций.

Работы на следующем ярусе выполняются только после проектного закрепления всех конструкций нижележащего яруса. После установки колонн многоэтажных зданий необходимо смонтировать ригели, обеспечивающие устойчивость полученной рамы в поперечном направлении. В продольном направлении устойчивость следует обеспечивать с помощью вертикальных связей по колоннам и распорных элементов.



### Схема расположения монтажных стыков колонн (Каркас нижележащего яруса и сечение колонн показаны условно)

Монтажные стыки колонн выполняются через фрезерованные торцы. При монтаже риски колонн совмещаются, и после выверки производится закрепление в соответствии с проектом. Монтажные стыки колонн размещают на одном горизонтальном уровне выше ригеля на 0,6–1,0 м.

Установленную колонну до снятия стропов раскрепляют расчалками, а также временными или постоянными связями.

#### Раскрепление колонн

Перед соединением колонн с другими элементами каркаса может потребоваться их временное раскрепление расчалками, если устойчивость колонн не обеспечивается затяжкой анкерных болтов и расклиниванием опорных плит колонн.

Временное закрепление установленной колонны производят с помощью монтажной оснастки, типоразмер которой зависит от конструкции колонны.

Расчалки закрепляются за ранее установленные колонны или конструкции основания. Для выверки колонн расчалки снабжаются винтовыми стяжками, с помощью которых регулируется необходимое натяжение.

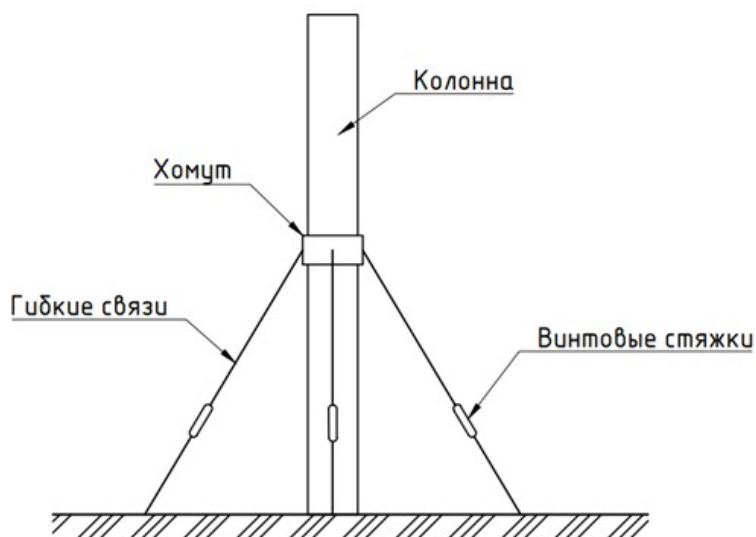


Схема раскрепления колонны расчалками

После сборки и закрепления основных конструкций каркаса временное раскрепление убирается.

#### Антикоррозийная обработка

Металлические конструкции в зависимости от их назначения и условий эксплуатации следует защищать от коррозии в соответствии с СП 28.13330.

Непосредственно перед нанесением антикоррозионных покрытий защищаемые поверхности должны быть очищены от остатков сварочного шлака, брызг металла, жиров и других загрязнений.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Процесс получения антикоррозийных покрытий состоит в последовательном выполнении следующих операций: подготовка поверхности, нанесение грунтовочных слоев, сушка каждого грунтовочного слоя, нанесение требуемого числа промежуточных и внешних слоев антикоррозийного покрытия, сушка каждого слоя. Способ антикоррозионной защиты и толщина наносимого слоя должны соответствовать указаниям рабочей документации.

### **Заключительные работы**

После завершения монтажа металлических конструкций необходимо осуществить уборку площадки производства работ от строительного мусора и отходов. Собрать и убрать все использованные инструменты, материалы и оборудование. Очистить рабочее пространство от лишних предметов и обеспечить безопасный доступ к окончательно смонтированным и закрепленным конструкциям. Снять сигнальное ограждение и предупредительные знаки.

Всю техническую оснастку, приспособления и инвентарь необходимо сдать ответственному лицу или хранить в специально отведенном для этого месте.

## **1.2 Требования к качеству**

### **Входной контроль качества**

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

#### Контроль качества металлических конструкций

Металлоконструкции, поступающие на объект, должны отвечать требованиям соответствующих стандартов, технических условий на их изготовление и рабочих чертежей. Металлоконструкции, соединительные детали, а также средства крепления, поступившие на объект, должны иметь сопроводительный документ (паспорт), в котором указываются наименование конструкции, ее марка, масса, дата изготовления. Паспорт является документом, подтверждающим соответствие конструкций рабочим чертежам, действующим ГОСТам или ТУ.

В ходе приемки металлических изделий следует:

- произвести осмотр доставленных изделий и убедиться в их сохранности;
- убедиться в соответствии изделий чертежам и комплектовочной ведомости;
- убедиться в наличии сертификатов на изделия;
- принять изделия по накладной и паспорту.

#### Контроль качества крепежных изделий

При приемке крепежных изделий контролируют внешний вид, геометрические параметры, механические свойства и качество покрытия. Изделия следует предъявлять на контроль партиями. Каждая партия болтов, гаек и шайб должна быть снабжена сертификатом качества с указанием результатов механических приемо-сдаточных испытаний.

При контроле качества крепежных изделий определяют наличие дефектов поверхности и дефектов конструкции (невыполнение отдельных элементов, например резьбы, шестигранника и др.), их количество и размеры.

					<b>ППР 48</b>	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## Операционный контроль качества

Состав операций и средства контроля работ при монтаже колонн:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие сопроводительного документа на металлические конструкции;	Визуальный, лабораторный	
	- очистку опорной поверхности от мусора, грязи, снега и наледи;	Визуальный	
	- правильность разбивки осей.	Измерительный	
Монтаж колонн	Контролировать:		Общий журнал работ
	- установку конструкций в проектное положение;	Измерительный, каждый элемент	
	- надежность закрепления конструктивных элементов;	Технический осмотр, лабораторный	
	- технология и качество нанесения антикоррозийных покрытий.	Технический осмотр, лабораторный	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Исполнительная геодезическая схема, акт освидетельствования скрытых работ
	- фактическое положение конструкций;	Измерительный, каждый элемент	
	- соответствие закрепления конструкций проектным;	Визуальный, технический осмотр	
	- выполнение требований проекта и нормативных документов к качеству соединений и антикоррозионных покрытий.	Измерительный, визуальный	

Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), геодезист - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.

Допускаемые отклонения при монтаже колонн многоэтажных зданий:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
1. Отклонение отметок опорных поверхностей колонны от проектных	$\pm 5$	Измерительный, каждая колонна, геодезическая исполнительная схема
2. Разность отметок опорных поверхностей соседних колонн	$\pm 3$	То же
3. Смещение осей колонн в нижнем сечении и разбивочных осей при опирании на фундамент	$\pm 5$	То же

4. Отклонение осей колонн от вертикали в верхнем сечении при длине колонн, мм:		Измерительный, каждая колонна и опора, геодезическая исполнительная схема
свыше 4000 до 8000	±12	
свыше 8000 до 16000	±15	
свыше 16000 до 25000	±20	
свыше 25000 до 40000	±25	
5. Разность отметок верха колонн каждого яруса (*n – порядковый номер яруса колонн)	0,5n+9*	Измерительный, каждая колонна, геодезическая исполнительная схема
6. Односторонний зазор между фрезерованными поверхностями в стыке колонн	0,0007 поперечного размера сечения колонны; при этом площадь контакта должна составлять не менее 65% площади поперечного сечения	Измерительный, стык каждой колонны, журнал работ

#### Контроль качества антикоррозийной обработки

Сплошность антикоррозийных покрытий необходимо контролировать дефектоскопом.

Толщину покрытия следует контролировать толщиномером электромагнитного типа с погрешностью не более 5% по ГОСТ 31993 в трех точках по длине элемента. Определение толщины покрытия в каждой точке проводят по пяти контрольным измерениям толщины в радиусе 5 мм. За единичное измерение толщины принимают среднее значение из трех измерений; максимальное и минимальное значения не учитываются.

#### **Приемочный контроль качества**

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

При оценке качества монтажа отдельных элементов следует использовать геодезические приборы и измерительные устройства, позволяющие определять отклонения положения элементов от проектных геометрических параметров с погрешностью, не превышающей 0,2 от значения предельного (допустимого) отклонения.

					<b>ППР 48</b>	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3