

Технология производства работ (технологические карты)

Технологическая карта №1 выполнение работ по установке перегородок из гипсовых пазогребневых плит в 2 слоя

1.1 Технология работ

Подготовительные работы

До начала работ по устройству гипсовых перегородок должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- полностью закончены все работы по монтажу межэтажных перекрытий, лестничных маршей, блоков лифтовых шахт, вентиляционных блоков и мусоропровода нижележащих этажей;
- проведена очистка опорных поверхностей конструкций от мусора, грязи, снега и наледи;
- выполнено выравнивание опорной поверхности;
- оформлены акты на скрытые работы;
- произведена разбивка осей согласно СП 126.13330;
- подготовлены и установлены в зоне работы бригады инвентарь, приспособления и средства для безопасного производства работ;
- получены и завезены все необходимые материалы для ведения работ.

Доставка и хранение гипсовых пазогребневых плит

Хранить и транспортировать плиты следует в соответствии с требованиями нормативной документации.

Транспортирование плит осуществляют в пакетированном виде.

Погрузка и выгрузка пакетов изделий должны проводиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств, обеспечивающих сохранность изделий. Хранение пакетов осуществляется в один ярус в сплошных штабелях. Допускается установка пакетов друг на друга не выше четырех ярусов.

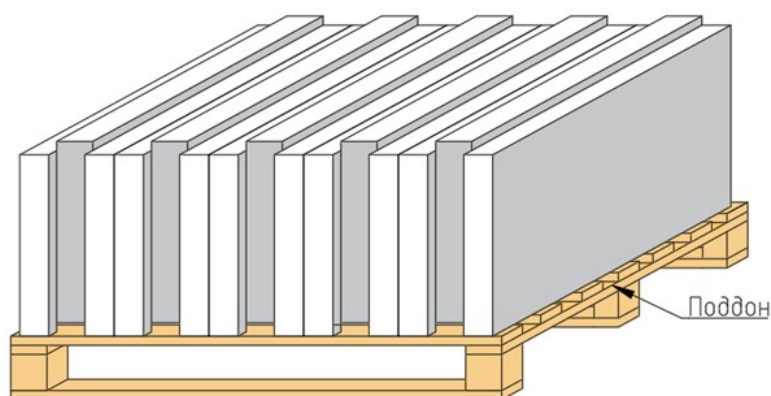


Схема складирования пакетов пазогребневых плит на поддонах
(Плиты показаны условно)

№ процесса	Описание процесса
1	Подача поддонов с пакетами плит к месту монтажа
2	Устройство стен

Двойные перегородки представляют собой две самостоятельные перегородки, разделенные воздушным зазором, и при необходимости с дополнительным слоем звукоизоляционного материала.

Начинать кладку простенка из пазогребневых плит необходимо с разметки. Она выполняется с помощью лазерного построителя плоскостей или отвеса. Первая линия рисуется на поверхности потолка, и далее с помощью отвеса она переносится на пол.

До начала монтажа плит необходимо проверить ровность пола, а также для лучшего сцепления с клеем основание обрабатывается бетоноконтактом или на место устройства наносится клей и укладывается демпферная лента. Время схватывания клея – один час, по истечении этого времени можно приступать к монтажу.

Плиты можно укладывать как гребнем вверх, так и пазом. При укладке плит пазом вверх на плитах первого ряда убирается гребень.

На подготовленное основание наносится монтажный клей и устанавливаются плиты первого ряда. На вертикальные пазы плит также наносится клеевой состав. Каждую уложенную плиту необходимо осадить при помощи резинового молотка. Выступивший при этом клей сразу же убирается и используется в дальнейшем. Необходимо добиваться толщины вертикальных и горизонтальных швов не более 2 мм. При помощи правила и уровня необходимо следить, чтобы все плиты находились в одной плоскости.

При укладке последующих рядов в паз нижнего ряда и вертикальный паз наносится клей. При монтаже необходимо соблюдать разбежку торцевых стыков 1/2 или 1/3 длины плит.

Плиты последнего ряда делаются со скошенными гранями. Полость между верхними плитами и перекрытием заполняется монтажным клеем. При необходимости плиты обрезаются под конфигурацию перекрытия. Как правило, плиты укладываются горизонтально, однако элементы последнего ряда, для уменьшения отходов, могут укладываться на меньшую грань, вертикально.

При монтаже двойных стен сначала возводят одну стену, затем возводят вторую с небольшим отступлением от первой.

После монтажа перегородки, в зависимости от способа последующей отделки поверхности, места стыков плит шпаклюются с помощью широкого шпателя и после высыхания шлифуются с помощью шлифовального приспособления.

Резка пазогребневых гипсовых плит

Гипсовые пазогребневые плиты легко режутся ручной ножовкой с широким полотном и крупными зубьями или специальным электроинструментом.

					ППР 48	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

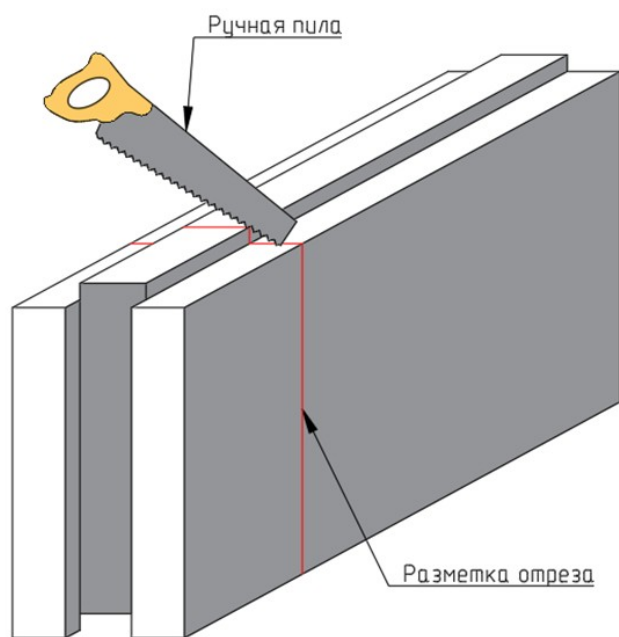


Схема резки пазогребневых гипсовых плит

Заключительные работы

После завершения каменных работ необходимо внимательно очистить участок от камней и обломков, а также грязи и мусора. Проверить, что весь инструмент, оборудование и емкости были очищены от грязи и раствора для кладки и сданы на место хранения. По завершению работ снять предупредительные знаки и убрать сигнальное ограждение с участка производства работ.

1.2 Требования к качеству

Входной контроль качества

Входной контроль применяемых строительных материалов, изделий, конструкций, полуфабрикатов и оборудования выполняется в необходимом объеме согласно утвержденной проектной документации, документам по стандартизации, положениям договора с застройщиком (техническим заказчиком), включая ведение журнала входного контроля и иной исполнительной документации по результатам входного контроля (в соответствии с ГОСТ 24297 и иными документами по стандартизации).

При поступлении кирпича на площадку необходимо проверить:

- наличие сопроводительного документа о качестве изделий и их соответствии заданному типу (марке);
- наличие маркировки на изделиях и их соответствие с данными, указанными в сопроводительном документе;
- отсутствие недопустимых дефектов и повреждений (трещин, сколов, и др.).

Визуальный контроль и измерения по определению геометрических параметров, качества поверхностей, наличия трещин и прочности должны проводиться не менее чем на 10 % конструкций.

Операционный контроль качества

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Основными задачами операционного контроля качества выполнения строительно-монтажных работ являются:

- соответствие последовательности и состава выполняемых технологических операций технологической и нормативной документации, распространяющейся на данные технологические операции;

- соблюдение технологических режимов, установленных технологическими картами и регламентами;

- соответствие показателей качества выполнения операций и их результатов требованиям проектной и технологической документации, а также распространяющейся на данные технологические операции нормативной документации.

Состав операций и средства контроля работ:

Этапы работ	Контролируемые операции	Контроль (метод, объем)	Документация
Подготовительные работы	Проверить:		Паспорт, (сертификат), общий журнал работ
	- наличие документа о качестве на партию кирпича, раствора, соответствие их вида, марки и качества требованиям проекта, стандарта;	Визуальный, лабораторный	
	- очистку основания под кладку от мусора, грязи, снега и наледи;	Визуальный	
	- правильность разбивки осей	Измерительный	
Монтаж перегородок	Контролировать:		Общий журнал работ
	- правильность стыковки плит;	Измерительный, каждый элемент	
	- зазоры между плитами;	То же	
	- размеры шва между плитами;	То же	
Приемка выполненных работ	Проверить:		Акт освидетельствования скрытых работ, исполнительная геодезическая схема, акт приемки выполненных работ
	- соответствие фактического положения смонтированных перегородок;	Измерительный, каждый элемент	
	- надежность крепления;	Технический осмотр	
	- качество поверхности.	То же	
Контрольно-измерительный инструмент: отвес, рулетка металлическая, линейка металлическая, уровень, правило, нивелир. Операционный контроль осуществляют: мастер (прораб), инженер лабораторного поста, геодезист - в процессе работ. Приемочный контроль осуществляют: работники службы качества, мастер (прораб), представители технадзора заказчика.			

Допускаемые отклонения:

Параметр	Предельные отклонения, мм	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
Неровности поверхности (обнаруживаются при накладывании правила или шаблона)		

длиной 2м):		
- глубина	Не более 3	
- выпуклость	До 5	
- отклонение поверхности по вертикали на всю высоту	15	

Приемочный контроль качества

В ходе приемочного контроля проверяется полнота и правильность оформления исполнительной документации, включая акты на скрытые работы. Оценка качества выполненных работ на объекте производится с учетом имевших место нарушений, отраженных в исполнительной документации.

При оценке качества монтажа отдельных элементов следует использовать геодезические приборы и измерительные устройства, позволяющие определять отклонения положения элементов от проектных геометрических параметров с погрешностью, не превышающей 0,2 от значения предельного (допустимого) отклонения.

					ППР 48	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3